

# PP发泡模板设备 发泡塑料模板机器 PP发泡模板设备机组

产品名称	PP发泡模板设备 发泡塑料模板机器 PP发泡模板设备机组
公司名称	苏州金韦尔机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市太仓城厢镇郭家路东林联发产业园16号
联系电话	15962283859

## 产品详情

### PP铝塑模板生产线相关介绍

#### 用途与特点

PP塑料建筑模板生产线是我公司吸收消化国外先进挤出技术和自主发明创新而研制成功的，在建筑模板领域的应用规模在不断扩大，市场前景广阔，板材厚度可做到12-15mm，板材宽度可按客户要求订做900-1220mm。其生产制品表面光洁，尺寸误差小，具有可钉、可刨、耐腐蚀、阻燃强等诸多优点。中空结构可以更具客户制品截面图定制。螺杆、螺杆机筒经优化设计,并采用高性能合金钢专业加工,使整机具有塑化均匀,挤出量稳定,产量高,寿命长等优点。

金韦尔机械目前在塑料中空模板、铝塑模板领域有着多年的成功经验和案例，欢迎广大客户前来参观考察

### PP发泡塑料模板生产线介绍

PP发泡塑料模板是一种可循环再利用的节能环保建材，PP发泡模板设备厂，据统计，每年使用两张PP发泡模板，便可以节省1立方树木的砍伐，让循环经济造福于子孙后代。金韦尔人不断创新研发，配合客户的需求，研发出PP发泡塑料建筑模板生产设备。

#### 建筑用聚结皮发泡模板

具有目前成功应用的各类塑料模板相同的优势

特殊的发泡结皮结构使其具有较其他塑料模板更好的六大优势：

- 1、具有更好的抗冲击强度和抗弯曲强度
- 2、具有各向均匀性，PP发泡模板设备，钉、锯操作更便利
- 3、侧向钉钉握钉力强
- 4、整板边封抗摔力更强，苏州PP发泡模板设备，能成倍提高整板使用次数
- 5、裁切后边道无大孔，不会渗浆，有利回收利用
- 6、由于发泡均一性泡孔结构使其热胀冷缩只有其他同类塑料模板的三分之一

金韦尔机械专业制造PP发泡塑料建筑模板生产线，该生产线是我公司吸收消化国内挤出技术和自主创新而研制成功的，本机组有两台单螺杆挤出机或单螺杆加平行双螺杆挤出主机共挤之后经过液压换网器、模具、定型机、一次牵引机、退火炉、冷却箱，二次牵引机、横切机、输送机组成，为国内外多家企业提供了全套生产设备。目前新的设备上面已经增加了冷却定型台，以便于在高速生产过程中，及时冷却板子，对提升产量有着重要的作用，在增加冷却定型台的同时，也增加了冷却托架的长度，使得生产出来的板子得到足够的冷却，避免了模板变形的状况。

#### PP塑料建筑模板生产线介绍

塑料建筑模板生产线目前是市场上近年来比较火爆的项目，近年来由于环保等政策的影响，现在木模板市场大幅缩减，这对于塑料模板市场是个新机遇。目前塑料中空模板生产线在金韦尔公司已经实现了批量化生产制造，该生产线主要机型包含一出二建筑模板生产线、一出二建筑模板生产线、双螺杆共挤生产线等，主要设备构成包含了上料系统、挤出机（单螺杆或双螺杆）、换网器、熔体泵、模具、定型台、牵引冷却机组、横切机、堆料台、电气控制系统等部件。由两台单螺杆挤出机或者双螺杆挤出机或者单螺杆配双螺杆挤出共挤分别挤出两个面层，经过成型、冷却、牵引、裁边、切割等做成所需要的模板。

PP建筑模板生产线单出的产量可以达到700-800张每天，双出的产量可以达到1000-1100张每天。

PP发泡模板设备-发泡塑料模板机器-PP发泡模板设备机组由苏州金韦尔机械有限公司提供。苏州金韦尔机械有限公司（[www.szgwell.cn](http://www.szgwell.cn)）是一家从事“片材生产线,流延膜生产线,板材生产线,拉伸设备,石头纸设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“金韦尔,金纬”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使金韦尔机械在其它中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！金韦尔PP塑料模板设备相关介绍生产线采用一出二的生产方式，产量高，生产效率高。