

机床夹具设计 河南夹具设计 行思远教育 经验丰富

产品名称	机床夹具设计 河南夹具设计 行思远教育 经验丰富
公司名称	安徽行思远教育投资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市包河区包河大道与花园大道交口和昌中心A座1809室
联系电话	18105693831

产品详情

夹具体毛坯的类型

1.铸造夹具体

夹具体材料一般是铸造，其特点是工艺性好，可铸出各种复杂形状，河南夹具设计，具有较好的抗压强度、刚度和抗振性，但生产周期长，需进行时效处理，以消除内应力。常用材料为灰铸铁

2.焊接夹具体

它由钢板、型材焊接而成，这种夹具体制造方便、生产周期短、成本低、重量轻(壁厚比铸造夹具体薄)。但焊接夹具体的热应力较大，易变形，需经退火处理，以保证夹具体尺寸的稳定性。

专用夹具设计

标注技术条件。

定位元件的定位面间相互位置精度。

定位元件的定位表面与夹具安装基面的位置精度。

定位表面与导向元件间的位置精度。

导向元件工作面间的位置精度。

对零件编号，填写标题栏和零件明细表。

每一个零件都必须有自己的编号，在工厂的生产活动中，生产部件按零件编号生产、查找工作。完整填写标题栏，如装配图号、名称、单位、设计者、比例等。完整填写明细表，机床夹具设计，一般来说，加工工件填写在明细表的下方，标准件、装配件填写在明细表的上方。注意，焊装夹具设计，不能遗漏加工工件和标准件、配套件。

夹具的制造系统和夹具的发展

作为制造系统重要组成部分的夹具设计部分，制造系统对其提出了新的要求。因此，可重构制造系统用可重构夹具的设计成为一个值得研究的问题，在可重构性的研究基础上提出适应可重构制造系统的快速可重构夹具的概念，分析了它和以往夹具的联系和区别，研究了它的元件和组件的具体分类。根据可重构制造系统的特点及其对夹具的要求，将可重构制造系统的夹具的设计过程分为三个部分：基于工件制造特征定位和夹紧的夹具规划；在概念设计中进行夹具组件的设计；在详细设计中进行夹具的装配设计。建立以功能组件模块为核心的可重构夹具组件库。并在此基础上开发了交互式

机床夹具设计-河南夹具设计-行思远教育 经验丰富由安徽行思远教育投资有限公司提供。“工业机器人培训”就选安徽行思远教育投资有限公司（www.ahxsyjt.com），公司位于：安徽省合肥市包河区包河大道与花园大道交口和昌中心A座1809室，多年来，行思远教育坚持为客户提供好的服务，联系人：郝经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。行思远教育期待成为您的长期合作伙伴！