

机械制图 行思远教育 专业团队 机械制图培训

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 机械制图 行思远教育 专业团队 机械制图培训 |
| 公司名称 | 安徽行思远教育投资有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 安徽省合肥市包河区包河大道与花园大道交口和昌中心A座1809室 |
| 联系电话 | 18105693831 |

产品详情

机械制图学习：

表面粗糙度

表面粗糙度反映了零件表面的加工质量，机械制图教程，它对零件的耐磨性、耐腐蚀性、配合精度、疲劳强度及接触刚度和密封性等都有较大影响。国家标准规定了零件表面粗糙度的评定参数，应在满足零件表面功能要求的前提下，合理地选择表面粗糙度的参数值。一般来说，凡零件上有配合要求或有相对运动的表面，零件表面质量要求较高。

机械制图必须懂的基础知识

尺寸及其标注

1、尺寸的分类

- 1) 基本尺寸：通过它应用上、下偏差可计算出极限尺寸的尺寸。
- 2) 实际尺寸：通过测量获得的尺寸。
- 3) 极限尺寸：一个尺寸允许的两个极端，机械制图培训，其中一个称为极限尺寸；较小的一个称为极限尺寸。
- 4) 尺寸偏差：极限尺寸减其基本尺寸的所得的代数差称为上偏差；极限尺寸减其基本尺寸所得代数差称为下偏差。上下偏差统称为极限偏差，机械制图，偏差可正可负。

- 5) 尺寸公差：简称公差 极限尺寸减去极限尺寸之差，它是允许尺寸的变动量。尺寸公差永为正值。
- 6) 零线：在极限与配合图中，表示基本尺寸的一条直线，以其为基准确定偏差和公差。
- 7) 标准公差：极限与配合制中，所规定的任一公差。国家标准中规定，对于一定的基本尺寸，机械制图课程，其标准公差共有20个公差等级。

机械制图是高等院校工科各专业的一门重要的专业基础课。随着我国高等教育的不断发展，教育、教学方法的改革不断深入，各高校的课程体系、教学内容和手段都有较大的改变。本书以科学性、先进性、系统性和实用性为目标，结合新时期高等院校机械制图课程教学大纲的基本要求编写而成。参加编写老师都是长期在线从事教学工作具有丰富教学经验的老师。

机械制图-行思远教育 专业团队-机械制图培训由安徽行思远教育投资有限公司提供。安徽行思远教育投资有限公司（www.ahxsyjt.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。行思远教育——您可信赖的朋友，公司地址：安徽省合肥市包河区包河大道与花园大道交口和昌中心A座1809室，联系人：郝经理。