数控多功能等离子熔覆设备

产品名称	数控多功能等离子熔覆设备
公司名称	洛阳骄一新材料科技有限公司
价格	1000000.00/台
规格参数	
公司地址	洛阳市高新区华夏路6号洛阳中科科技园六号公社2015室
联系电话	0379-80891533 15716670527

产品详情

用途及特点

1制作各种规格、型号刮板输送机的耐磨中板和底板以及修复链道。

2强化修复再制造各种规格型号的旧刮板机中部槽、过渡槽和机头机尾槽。

3耐磨强化各种规格、型号螺旋采煤机螺旋叶片。

4特别适用于最低高度为120mm空间内的耐磨层熔覆作业。

设备使用条件

1工作环境温度为0°C～35°C，相对湿度≤85%,无强磁干扰；

2无腐蚀性、易燃易爆性气体和固体介质；

3无严重的振动和颠簸。

设备操作方式和工艺动作

设备的操作方式为：自动、手动、遥控控制三种方式。

1自动：人机界面设定参数，plc程序控制，按照设定程序完成各项工艺动作。

2手动：通过人机界面输入参数，通过面板开关控制，完成各项工艺动作。

3遥控控制：通过遥控控制完成各项工艺动作。

基本技术参数

序号

名称

单位

规格

1

输入电压

V

380±10%

2

输入功率

kVA

24

3

引弧电流

A

30～100

4

熔覆电流

100～400

5

送粉量

g/min

5～100

6

离子气流量

L/min

5～12

7

送粉气流量

8

冷却水流量

10～16

9

熔覆速度

mm/min

0～600

10

熔覆层高度

mm

2～3

11

熔覆层硬度

HRC

50～70

12

主机尺寸

3300×2000×2100

13

工作行程

mm

长度方向2000

宽度方向1200

高度方向800

14

总 重 量

kg

约1500