

# 管道防腐热缩套 热缩套的使用方法

产品名称	管道防腐热缩套 热缩套的使用方法
公司名称	四川名腾新材料有限公司
价格	32.30/套
规格参数	单价:详细规格请咨询 型号:200-1200 厂家:名腾
公司地址	成都市成华区建材路66号1栋1层附3号
联系电话	18113061971

## 产品详情

热缩套的使用方法：

(1) 管道焊接形成管路前将热缩套先套至管体，注意焊接前防护，不损伤热缩套。

(2) 补口处和未防腐面的处理：用锉刀将焊接部位的毛刺及飞溅打磨光滑，将未防腐段用钢丝刷、砂布等工具除锈，打磨热缩套与外防腐层搭接部分，除去污物。

(3) 使用烤枪（汽油喷灯）将待防腐段预热至60 以上，将热缩套移至防腐段，用木楔等物支撑，尽量使热缩套与钢管同心。注意热缩套与钢管预制防腐层搭接应不小于50mm。

运输贮藏：

(1) 产品在运输过程中直立、防暴晒、防雨淋、防止压坏变形。

(2) 应在阴凉，温度5~30 ，相对湿度 < 百分之七十五的库房中存放，存储期12个月，并远离热源与明火。