

# 双螺杆双阶式造粒机报价 百优挤出机械有限公司

产品名称	双螺杆双阶式造粒机报价 百优挤出机械有限公司
公司名称	南京百优挤出机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区湖熟街道耀华社区S337旁
联系电话	18652098726

## 产品详情

(1)螺杆:是挤塑机的最主要部件，双螺杆双阶式造粒机价格，它直接关系到挤塑机的应用范围和生产率，由高强度耐腐蚀的合金钢制成。

(2)机筒:是一金属圆筒，一般用耐热、耐压强度较高、坚固耐磨、耐腐蚀的合金钢或内衬合金钢的复合钢管制成。机筒与螺杆配合，实现对塑料的粉碎、软化、熔融、塑化、排气和压实，并向成型系统连续均匀输送胶料。一般机筒的长度为其直径的15~30倍，以使塑料得到充分加热和充分塑化为原则。

(3)料斗:料斗底部装有截断装置，以便调整和切断料流，料斗的侧面装有视孔和标定计量装置。

(4)机头和模具:机头由合金钢内套和碳素钢外套构成，机头内装有成型模具，机头的作用是将旋转运动的塑料熔体转变为平行直线运动，均匀平稳的导入模套中，并赋予塑料以必要的成型压力。塑料在机筒内塑化压实，经多孔滤板沿一定的流道通过机头颈部流入机头成型模具，模芯模套适当配合，形成截面不断减小的环形空隙，使塑料熔体在芯线的周围形成连续密实的管状包覆层。为保证机头内塑料流道合理，消除积存塑料的死角，往往安置有分流套筒，为消除塑料挤出时压力波动，也有设置均压环的。

(5)主机料筒采用电加热，南通双阶式造粒机，水冷却自动控制机筒温度。螺杆芯部可通水(油)冷却，控制螺杆温度。机头装有测试熔温熔压的压力传感器。

风冷模面热切、造粒辅机、旋转刀片由交流电机驱动，变频调速;脱水干燥系统由离心脱水机、滚桶振动筛、风吹储料仓等组成。

高效单螺杆挤出机

基于目前市场上广泛应用的单螺杆挤出机产量低、能耗高的事实，双螺杆双阶式造粒机报价，南京科锐挤出机械有限公司在借鉴德国设备的基础上，双螺杆双阶式造粒机生产厂家，结合多年的实践经验，于2013年成功推出“CSE TM系列高效单螺杆挤出机。该机产量大、能耗低、同时具有优异的抗磨损性。在加工管材时，该机的比功耗为0.25~0.3 kw.h/kg，加工板、片材和造粒时比功耗为0.15~0.2kw.h/kg。显著低于目前应用中的单螺杆挤出机。现有的挤出生产线只需更换主机（机筒、螺杆和减速器），即可实现单位能耗降低30%-50%，产量提高30%以上，使你的产品更具成本优势！

双螺杆挤出机主机抽真空的原理：

设计真空室因为原料中有水分和低分子物，如不排除会对产品外观和性能有影响，挤出机的真空是利用外力强行将挥发物排除，提高产品的致密性。

双螺杆挤出机组的辅机主要包括放线装置、校直装置、预热装置、冷却装置、牵引装置、计米器、火花试验机、收线装置。挤出机组的用途不同其选配用的辅助设备也不尽相同，如还有切断器、吹干器、印字装置等。剖分式同向平行双螺杆挤出机的显著特点即为：机筒可剖分式同时，螺杆和机筒内衬套可随意组合性。

双螺杆双阶式造粒机报价-百优挤出机械有限公司由南京百优挤出机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。南京百优挤出机械有限公司（[www.njbeyou.com](http://www.njbeyou.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为电子、电工产品制造设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（[www.njsgj.com](http://www.njsgj.com)）还是从事双螺杆双阶式造粒机，单双螺杆双阶式造粒机，单螺杆双阶式造粒机的厂家，欢迎来电咨询。