

发电机火花塞、 铱金火花塞、 普通火花塞

产品名称	发电机火花塞、 铱金火花塞、 普通火花塞
公司名称	苏州科赫节能火花塞有限公司
价格	55.00/个
规格参数	品牌:LSWORD 型号:VH7RTC1 产品认证:ISO9001
公司地址	中国 江苏 吴江市 长安路科技园内
联系电话	086 0512 63179588 13913701508

产品详情

品牌	LSWORD	型号	VH7RTC1
产品认证	ISO9001		

苏州科赫节能火花塞有限公司成立于2004年，是一家专业生产节能环保型火花塞的高新技术企业。公司位于太湖之滨素有人间天堂美誉、历史文化名城苏州吴江，离著名的江南古镇同里镇仅3公里，风景秀丽，人文荟萃，经济发达，交通便捷。由于公司产品备受江苏省吴江市市政府关注，被引荐进驻吴江科技园内。公司秉承“品质决定未来”的理念，引进国外先进技术，历经4年自主研发，采用新型合金技术、360度多极v型点火技术，将动力、节能与环保完美结合，推出了一系列适用于不同车型的新一代火花塞产品，并已严格通过了iso9001：2008,iso/ts16949:2009国际认证，被中华环保联合会能源环境专业委员会确认为2008年“中国节能减排重点新技术新产品”。

厂家直销

火花塞1) 首家采用当今世界上先进的冷铆镀锌工艺和铜玻璃密封的专业火花塞生产厂家2) 产品符合gb782587国家标准，并且通过了is09001和iso16949国际质量体系认证。3) 公司拥有一系列产品，其中包括10、12、14、18毫米的中、高热值火花塞的最新制造技术；有能力大批量生产标准型、突出型、镍铜复合电极型、多极型火花塞。我们公司主要生产电阻型火花塞产品，其质量优良，深受国内外客户的喜爱。4) 环状侧极，产生棱边效应，降低了跳火电压；同时能充分接触可燃气，使点火更可靠，燃烧充分。5) 镍包铜中心电极，有宽广的热特性范围，拒绝积碳，完全适应强化机型。6) 绝缘体采用刚玉陶瓷，耐脉冲高压和热冲击，抗化学腐蚀和机械振动，确保火花塞的工作稳定性。7) 外表采用三重特殊处理，螺纹易拆卸，六角钢外壳防锈，抗腐蚀。

汽车发动机工作不良、动力不正常时应检查火花塞

性能优良的火花塞可提高车辆动力性能，在保养汽车时，应多关注火花塞的状况。通常情况下，火花塞

的使用寿命为1.5万公里，长效火花塞的使用寿命也不超过3万公里。然而不少车主的火花塞常常出现这样那样的问题，达不到其正常使用寿命。

火花塞烧蚀

当车主发现火花塞顶端有疤痕或是破坏，电极出现熔化、烧蚀现象时，都表明火花塞已经毁坏，此时就应该更换火花塞。在更换过程中车主可以检查火花塞烧蚀的状况以及颜色的变化。这种现象表明燃烧室内温度过高。这可能是燃烧室内积碳过多，从而造成气门间隙过小，进一步引发排气门过热或是冷却装置工作不良造成的。在火花塞未按规定力矩拧紧时也会造成电极熔化，绝缘体呈现白色的现象。

火花塞上有沉积物

火花塞绝缘体的顶端和电极间有时会粘上沉积物。车主不要小看这种沉积物。严重时这种情况可能造成发动机不能正常工作。

汽车火花塞坏了几点紧急处理方法介绍

火花塞上有油性沉积物是润滑油进入，绝缘体顶端碎裂可能是汽油标号低。在保养汽车时，应多关注火花塞的状况，性能优良的火花塞可提高车辆动力性能。

通常情况下，火花塞的使用寿命为15000公里，长效火花塞的使用寿命也不超过30000公里。然而不少车主的火花塞常常出现这样那样的问题，达不到其正常使用寿命。

其实，火花塞的工作温度是相当高的。发动机正常运转时，火花塞绝缘体裙部的温度一般保持在500到600摄氏度之间。温度过高或过低对火花塞影响都不好。在火花塞温度过低的情况下，火花塞上的绝缘体容易积炭，最终引起漏电以至于产生缺火现象。如果火花塞工作温度过高，容易引起早燃和发动机爆震。在奇瑞汽车训练营中，专卖店的工作人员将火花塞出现的常见故障归纳为两种。一为火花塞严重烧蚀，另一种为火花塞有沉积物。

火花塞烧蚀 当车主发现火花塞顶端有疤痕或是破坏、电极出现熔化、烧蚀现象时，都表明火花塞已经毁坏，此时就应该更换火花塞。在更换过程中车主可以检查火花塞烧蚀的症状以及颜色的变化。

症状1：电极熔化且绝缘体呈白色

诊断：这种现象表明燃烧室内温度过高。这可能是燃烧室内积碳过多，从而造成气门间隙过小，进一步引发排气门过热或是冷却装置工作不良造成的。在火花塞未按规定力矩拧紧时也会造成电极熔化，绝缘体呈现白色的现象。

症状2：电极变圆且绝缘体结有疤痕

诊断：这就表明发动机早燃，可能是点火时间过早或者汽油辛烷值过低，火花塞热值过高等原因带来的。

症状3：绝缘体顶端碎裂

诊断：一般来说，爆震燃烧是绝缘体破裂的主要原因。而点火时间过早、汽油辛烷值低、燃烧室内温度过高，都可能导致发动机爆震燃烧。

症状4：绝缘体顶端有灰黑色条纹

诊断：这种条纹的出现表明火花塞已经漏气，车主需要无条件更换新件。

火花塞上有沉积物 火花塞绝缘体的顶端和电极间有时会粘上沉积物。车主不要小看这种沉积物。

严重时这种情况可能造成发动机不能正常工作。在清洁火花塞后，车辆暂时可以得到正常运转，但不久后又会出现类似情况。事实上，火花塞出现沉积物只是一个表面现象，这有可能是车辆别的机械部件出现问题的信号。

症状1：火花塞上有油性沉积物

诊断：当火花塞上出现油性沉积物时，就表明润滑油已进入燃烧室内。如果只是个别火花塞上有油性沉积物，则可能是气门杆油封损坏造成的。但如果是各个缸体的火花塞都粘有这种沉积物，则表明气缸出现窜油。一般来说，在空气滤清器和通风装置堵塞的情况下，气缸极易出现窜油的现象。

症状2：火花塞上有黑色沉积物

诊断：火花塞电极和内部有黑色沉积物，通常表明气缸内混合气体过浓。车主可以增高发动机运转速度，并持续几分钟，借以烧掉留在电极上面的一层黑色煤烟层。

常规保养火花塞的保养以及使用禁忌

1、忌长期不清洁积炭。火花塞在使用中，其电极及裙部绝缘体会有正常的积炭产生，如果这些积炭长期不予清洁，会越积越多，最终导致电极漏电甚至不能跳火。所以应定期清除积炭，不要等火花塞不工作时才进行清洁。汽车火花塞在使用中的七个大忌蓝鸟排气侧火花塞不打火花的故障。

2、忌长期使用。火花塞型号繁多，但都有自己的经济寿命、如果超过经济寿命后仍然使用，将不利于发动机的动力性和经济性的发挥。有研究表明，随着火花塞使用期的延长，其中心电极端面会向圆弧形变化，侧电极则向凹弧形变化，这种形状将使电极间隙增大，并造成放电困难，影响发动机的正常工作。

3、忌随意除垢。有些人在对发动机喷银粉或进行其它维护时，不注意火花塞外表的清洁，致使火花塞因外表脏污而漏电。清洁外表时，不可图方便、快捷使用砂纸、金属片等除垢，而应当把火花塞浸入汽油中，用毛刷予以清除，以确保火花塞外表陶瓷体不受损伤。

4、忌火烧。现实中，有些人常常用火烧的办法来清除火花塞电极及裙部的积炭和油污，这种看似有效的方法，其实是十分有害的。因为火烧时，温度难于控制。很容易将裙部绝缘体烧裂，造成火花塞漏电，而且火烧后产生的细小裂纹往往不易发现，给排除故障带来很大麻烦。火花塞上积炭和油污的正确处理方法一是用专用设备清洁，会有很好的效果；二是溶液清洁，将火花塞放入酒精或汽油中浸泡一定的时间，当积炭软化后再用毛刷刷净凉干。

5、忌冷热不分。火花塞除了外形不同，尺寸各异外，还分为冷型、中型、热型三种。一般高压压缩比、高转速的发动机宜用冷型火花塞；而低压压缩比、低转速的发动机宜用热型火花塞，介于两者之间的还有中型火花塞。此外，新发动机或大修发动机与旧发动机的火花塞选型可根据实际情况有所不同。比如，在发动机较新时，选用火花塞应趋向热型；使用时间较长的旧发动机因性能下降，火花塞容易产生过多的积炭和被油污损，选用火花塞应趋向中型或冷型，以提高火花塞抗油污的能力。

6、忌误诊错断。更换新的火花塞或怀疑其有故障需要检查时，应当在机车正常运行一段后，停车熄火拆下火花塞观察其电极颜色特征，可有以下几种情况：一是中心电极呈红褐色，旁电极及四周呈青灰色，为火花塞选型合适；二是电极间有烧蚀或烧熔现象，裙部及绝缘体呈灼白状态，说明火花塞选型过热；三是电极间及绝缘体裙部有黑色条纹，说明火花塞已经漏气。火花塞选型不当或漏气应重新选择合适的火花塞。

7、忌安装过紧。火花塞安装时一定要符合规定的扭矩。用专用工具安装时，一般不会超过，但若用力过

大、过猛或用梅花扳手安装时、则常会损伤火花塞瓷芯或使螺丝滑扣，膨胀槽断裂而导致火花塞报废；但也不可安装过松，否则会造成发动机工作不正常。

汽车何时该换火花塞比较适合

通常情况下，火花塞的使用寿命为15000公里，长效火花塞的使用寿命也不超过30000公里。然而不少车主的火花塞常常出现这样那样的问题，达不到其正常使用寿命。其实，火花塞的工作温度是相当高的。发动机正常运转时，火花塞绝缘体裙部的温度一般保持在500到600摄氏度之间。温度过高或过低对火花塞影响都不好。在火花塞温度过低的情况下，火花塞上的绝缘体容易积炭，最终引起漏电以至于产生缺火现象。如果火花塞工作温度过高，容易引起早燃和发动机爆震。

火花塞出现的常见故障归纳为两种：一为火花塞严重烧蚀，另一种为火花塞有沉积物。火花塞烧蚀当车主发现火花塞顶端有疤痕或是破坏、电极出现熔化、烧蚀现象时，都表明火花塞已经毁坏，此时就应该更换火花塞。在更换过程中车主可以检查火花塞烧蚀的症状以及颜色的变化。

症状1：电极熔化且绝缘体呈白色诊断：这种现象表明燃烧室内温度过高。这可能是燃烧室内积炭过多，从而造成气门间隙过小，进一步引发排气门过热或是冷却装置工作不良造成的。在火花塞未按规定力矩拧紧时也会造成电极熔化，绝缘体呈现白色的现象。

症状2：电极变圆且绝缘体结有疤痕诊断：这就表明发动机早燃，可能是点火时间过早或者汽油辛烷值过低，火花塞热值过高等原因带来的。

症状3：绝缘体顶端碎裂诊断：一般来说，爆震燃烧是绝缘体破裂的主要原因。而点火时间过早、汽油辛烷值低、燃烧室内温度过高，都可能导致发动机爆震燃烧。

症状4：绝缘体顶端有灰黑色条纹诊断：这种条纹的出现表明火花塞已经漏气，车主需要无条件更换新件。