

PU聚氨酯发泡生产线报价 山东超力发泡设备

产品名称	PU聚氨酯发泡生产线报价 山东超力发泡设备
公司名称	山东超力机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市高新区马厂湖镇黄金岗路与规划三路交汇处
联系电话	13705490114

产品详情

PU高压发泡机产品用途

汽车座垫、头枕、方向盘、保险杠、仪表盘、遮阳板、摩托车座垫、自行车座垫、保温材、冰箱、冷库板材、屋顶隔热板、办公座椅、扶手、座垫、健身器材、医用器材、建材等领域。

聚氨酯喷涂机的用途的介绍

聚氨酯设备现在主要用于外墙保温、冷库保温、冷罐隔热、管道保温、车厢保温、太阳能保温、屋顶防水、防盗门浇注等部门作绝缘保温保冷材料，高层建筑、航空、汽车等部门做结构材料起保温隔音和轻量化的作用。超低密度的硬泡可做防震包装材料及船体夹层的填充材料。

高压发泡机是如何运行的呢

一、浇注

- 1、把预聚体升温至85℃，边搅拌边抽真空脱泡45分钟；
- 2、把模具放入烘干箱调温到120℃，保持半小时以上；
- 3、待1、2步完成后取一定量的MOCA在电炉上熔融后倒入计算好的预聚体中，迅速搅拌，搅匀后，倒入已预热的模具中，待几分钟固化后，放入烤箱中，用恒温120℃熟化一小时，即可出模，此为一次熟化；
- 4、将若干件一次熟化好的工作放入烘箱，升温85℃，再熟化四小时即为成品。

二、预聚体制作

- 1、取一定量的N料于釜内，温度升至130℃，在此温度下抽真空4小时（真空度 > 0.07MPa）；
- 2、降温度至55℃，加磷酸，搅拌10分钟以上；
- 3、然后慢慢加T料，边加边搅（10分钟加完），高压发泡机此时自然放热，PU聚氨酯发泡生产线厂，只搅拌不抽真空，让其自然反应一小时，然后把温度保持在85℃，搅拌抽真空一小时，以上反应制成为预聚体；预聚体密封保持24小时，方可浇注使用。

聚氨酯的发泡工艺

发泡工艺是目前普遍采用的工艺。另外还有手工发泡法，PU聚氨酯发泡生产线，那是最简便的方法，将所有原料准确称量后，置于一个容器中，PU聚氨酯发泡生产线厂家，然后立即将这些原料混合均匀，PU聚氨酯发泡生产线报价，注入模具或需要充填泡沫塑料的空间中即可。注意：称量时一定要将多异qing酸酯（黑料）最后称入。

聚氨酯硬泡一般为室温发泡，成型工艺比较简单。按施工机械化程度可分为手工发泡及机械发泡；按发泡时的压力可分为高压发泡及低压发泡；按成型方式可分为浇注发泡及喷涂发泡。

聚氨酯泡沫弄到手怎么办

- 1.在聚氨酯发泡剂固化之前用聚氨酯发泡剂清洗剂洗 不过直接喷在手上 温度很低的刺骨的冷（即使夏天）
- 2.等发泡剂干了之后，就可以剥离 纯的发泡剂，其实不粘手的 要是遇过水了 就非常麻烦.

PU聚氨酯发泡生产线报价- 山东超力发泡设备由山东超力机械科技有限公司提供。山东超力机械科技有限公司（www.cncljx.cn）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。山东超力机械——您可信赖的朋友，公司地址：山东省临沂市高新区马厂湖镇黄金岗路与规划三路交汇处，联系人：穆先生。同时本公司（www.evafpsc.com）还是从事山东eva发泡生产线，eva发泡生产设备，eva发泡生产线厂家的厂家，欢迎来电咨询。