

# 多功能净菜加工设备生产线 安邦制造售后无忧

产品名称	多功能净菜加工设备生产线 安邦制造售后无忧
公司名称	诸城市安邦机械有限公司
价格	100000.00/套
规格参数	品牌:安邦 型号:AB-10 产地:山东
公司地址	山东省潍坊市诸城市密州工业园
联系电话	0536-6217799 15621667234

## 产品详情

多功能净菜加工设备生产线的整个清洗系统由三部分组成：

### 1、清洗主缸体机构：

- a、360度循环翻转清洗+气泡震动清洗，无论是整菜还是切好的段菜，碎菜，涡流式洗菜机均能轻松应付！
- b、缸体内部真正光滑半圆式设计，蔬菜在缸体内部旋流清洗进程中只有持续的气泡震动作用于蔬菜表面。
- c、臭氧杀菌消毒系统。

### 2、震动输送机构：

- a、采用振动式输送替代传统输送带式输送，结构更简单，比传统输送带减少清洗时间，使用更方便。
- b、与物料接触的输送面采用冲压孔设计，有效分离物料中的碎杂物。
- c、采用进口减震臂，保证在持续稳定的低频震动输送过程中，有效沥除多余水分，并为下一道脱水工序提供预脱水功能。

### 3、自动循环水机构：

- a、二次过滤精密滤网，精细过滤毛发，虫糜、蔬菜碎屑。
- b、自动补水设计，循环水箱设有自动补水装置，整个清洗机系统，除了清洗主缸有主进水口，循环水箱也设有副补水口，当水位达到预定液面低位，即自动补水，无需人工补水。

多功能净菜加工设备生产线的加工流程：

1、蔬菜经过清洗、挑选、切菜、消毒、杀青、沥水并经过严格的检验后，以小包装的形式向商超等市场供货，以大包装的形式向学校、大型企业食堂供货。经过加工后的果蔬具有干净、卫生、方便、安全等特点。

2、国外及我国的较发达地区很多年前就有净菜加工这个项目，我国的消费者现在也普遍的认可了净菜的存在，工厂化处理的蔬菜无论从清洁程度还是细菌、微生物的存活都要比我们在家里自己清洗要高很多倍。

3、净菜的加工经过数十道工序的处理，使蔬菜的灰尘，沙土都洗干净，经过臭氧清洗和漂烫的蔬菜会杀死蔬菜中的细菌，消费者可以放心的购买，食用。

4、净菜配送加工设备是我公司结合国内外净菜设备的理念，并结合国内几个城市的净菜加工的实际工程实践，生产的一整套流水线设备，设备已日趋完善；

多功能净菜加工设备生产线可加工：卷心菜、青菜、菜花、生菜、胡萝卜、香菇、青椒、土豆、茄子、青刀豆、荷兰豆等各种蔬菜。

售后方面我司会以优化的技术和完善的售后服务为您解除后顾之忧.设备在一年以内免费，终生售后。不会为设备的售后而感到担忧。如果设备的零部件损坏我们会给您发快递零部件，如果顾客解决不了的，我们可以派工作人员前去。选择安邦机械就等于选择了安心。

购买须知：

(1) 价格问题：价格以本公司实际报价为准！

(2) 设备问题：所有商品我们公司在发货之前都进行严格质检，确保无任何问题才发货！

(3) 设备图片：图片均为实物拍摄，但由于光线及显示器等原因会有轻微的色差，请谅解；

(4) 设备属性：下单之前或者购买之前请咨询您需要的商品型号、规格尺寸、公司合同等，以便确认你满意的设备、方便您购买产品应有的保障。

订货流程:

1、在我们的旺铺有中意的产品，为了能更好的让您了解安邦产品的优越性，请直接电话联系，给您做最详细的介绍。

2、洽谈成功后，付款方式您可选银行卡直接转账，根据合同标明的付款方式预付定金，制作完成后发货前付清尾款，我们为您在约定时间内准备好设备，验收合格后为您发货。3、设备到达后请您仔细验货，按照说明书操作。

4、我们将以优质的售后服务为我们的设备保驾护航！

我们的地址：诸城市密州工业园电话：18660696909联系手机：18660696909 期待您的咨询

诸城市安邦机械有限公司是集食品解冻，蒸煮，卤制，清洗烘干，巴氏杀菌等设备产品的设计研发、生产制造、营销服务于一体的专业运营商，已经形成了集原材料供应、产品开发、工艺设计、产成品检验、生产经营、储存运输、技术服务于一体的完善的公司运营体系。公司已通过ISO9000:2000质量管理体系认证，公司拥有先进的机加工中心、全自动焊接中心以及全套的检验设备。主要产品有：净菜加工设

备，果蔬清洗设备，漂烫蒸煮冷却设备，风干沥水设备，输送设备，巴氏杀菌设备，烘干设备，油炸设备，真空包装设备，解冻设备，夹层锅，辣椒酱炒锅，烟熏机、肉食真空滚揉机等。专业承接大型肉类，蔬菜，海产品，中草药深加工项目，即食菌类，保鲜(速冻)毛豆，玉米穗，速冻龙虾，莲藕(藕带、藕片)加工成套设备，袋装蔬菜清洗切割风干除水成套设备，党参当归三七天麻玛咖清洗设备，蟹棒帝王蟹鳕蟹等海产品蒸制设备，果蔬脆深加工交钥匙工程。可提供技术支持。可广泛应用于各种肉制品、水产品，馅料制品、豆制品、乳制品、蛋制品、海产品、饮料制品、休闲食品等的加工生产，以及农副产品深加工、化工医药的生产等。公司坚持“专业专心专注，质优品优价优”的核心价值观；坚持以“创新为主，科技领先”的发展道路，不断汲取国际领先的技术和加工工艺，创新研制，推陈出新。公司以市场为导向，重视产品结构调整，不断更新和开发新产品，产品与技术水准达到国际水平，是用户最理想的选择。前景辉煌，任重而道远，我们将一如既往的奉行“和谐发展 诚信共赢”的经营理念，以精工优良的产品，与全球有识之士携手同行一起改善、呵护人类的健康事业。