

## 冠军蓄电池NP100-12价格/参数要求

产品名称	冠军蓄电池NP100-12价格/参数要求
公司名称	山东贺鸣盛世电力科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:冠军蓄电池 型号:NP100-12 产地:广东
公司地址	山东省济南市历城区辛祝路17号523-18
联系电话	15169793969

## 产品详情

- 1.电池+-端子间不可短路。（端子间短路可能造成烫伤、发烟、火灾危险。）
- 2.不可在密闭容器中充电。（在密闭容器中充电，容器破裂可能造成人身伤害。）
- 3.电池不能放置在密闭空间里或火源附近。（如放置在这些场所，可能造成爆炸、火灾危险。）
- 4.转矩扳手、扳子等金属工具，请用塑料胶带等进行绝缘处理后使用。（如不进行绝缘处理，短路后会导致烫伤、蓄电池破损、爆炸。）

5.不可对本蓄电池进行分解、改造。(蓄电池内部含有硫酸,若接触到眼睛、皮肤和衣服有可能导致失明或烧伤。)

6.如发现电槽、盖等有龟裂、变形等损伤及漏液现象,请更换此蓄电池。

7.请不要使用信那水、汽油、煤油、挥发油等有机溶剂和液体洗涤剂清洁电池.如果使用上述物质可能会引起电槽或上盖(ABS树脂)出现裂痕、漏液.

8.请定期更换蓄电池,不要超期使用。

#### 阀控密封式铅酸蓄电池各规格参数表

电池型号 额定电压 (V) 额定容量25 (AH) 外型尺寸(mm) 参考重量(Kg) 端子形式

10HR1.80V/Cell 1HR

1.75V/Cell 长

± 1 宽

± 1 高

± 2 总高 ± 2

NP26-12 12 26.0 14.3 177 167 125 125 8.1 G

NP28-12 12 28.0 15.4 166 125 175 175 9.6 G

NP33-12 12 32.0 17.6 196 131 155 180 10.5 G

NP38-12 12 38.0 20.9 197 165 170 170 13.3 G

NP40-12 12 40.0 22.0 197 165 170 170 14.5 G

NP55-12 12 55.0 30.3 228 138 208 227 18.5 G

NP60-12 12 60.0 33.0 265 190 222 222 23.3 G

NP65-12 12 65.0 35.8 348 168 178 178 21.3 G

NP70-12 12 70.0 38.5 260 168 208 231 20.5 G

NP80-12 12 80.0 44.0 260 168 208 231 24.0 G

NP90-12 12 90.0 49.5 329 172 215 243 26.5 G

NP100-12 12 100.0 55.0 329 172 215 243 30.5 G

NP100A-12 12 100.0 55.0 339 172 212 217 29.0 F

NP100B-12 12 100.0 55.0 407 175 208 238 30.5 G

NP105-12 12 105.0 57.8 407 175 208 238 31.5 G

NP120-12 12 120.0 66.0 407 175 208 238 36.5 G

NP134-12 12 134.0 73.7 341 173 281 288 41.5 F

NP150-12 12 150.0 82.5 483 170 241 241 44.5 G

NP180-12 12 180.0 99.0 532 207 214 240 56.0 G

NP180-12 12 180.0 99.0 522 240 218 244 55.0 G

NP200-12 12 200.0 110.0 522 240 218 244 61.5 G

## 初充电

充电的好坏是影响蓄电池寿命的关键，如果充电不当不仅降低蓄电池的容量也减少其寿命。所以充电要

严格按上制造厂规定数据进行充电。充电方法一般分为以下几种：

## 全程恒流法

用0.05C<sub>10A</sub>的电流充电，时间72-76小时。（注：C<sub>10</sub>代表电池的10h率额定容量）

## 分段恒流法

用0.1C10A的电流充电18小时，再以0.05C10A的电流充电36小时。

## 恒压充电

先用0.1C10A的电流充电，至单体蓄电池端电压达2.35V，然后以 $2.35 \pm 0.02V$ 的恒电压充电，时间约为100h。

采用恒流法充电时，充电设备的输出电压应比电池组的额定电压高40%；若用恒压法进行充电，蓄充电设备的输出电压应比电池组的额定电压高20%。并保持充电电流的恒定，充电时电池组的正极接充电极的正极，负极接充电机的负极。正极为赭色，负极为兰色应有明显的标识。

初充电应符合下列要求：

初充电前应对蓄电池组及其连接条的连接情况进行检查；

初充电期间，应保证电源可靠，不得随意中断；

充电过程中，电解液温度应控制在15度~40度范围内，高不得超过45度。

因蓄电池组布置时往往出现3只或4只紧密排列的情况，如果降温措施不到位易造成电解液温度超过45

。对于蓄电池的降温措施大致有两种做法，使用冰块或空调进行降温。使用冰块降温措施，需要注意排

水问题。使用空调降温从实际操作上，其降温效果不明显，处于中间位置的蓄电池的温度容易偏高，针

对此问题，房间内应增加了轴流风机，可以显著改善降温效果。

液温超过45度时，应将充电电流减半（但充电时间适当延长），若温度继续上升，则应停充1~2小时，

此时应记录下来，使前后充电终止时间响应延长，保证充入规定的安培小时