

广东高精齿轮加工厂家柏威机械加工报价单！

产品名称	广东高精齿轮加工厂家柏威机械加工报价单！
公司名称	珠海市柏威机械设备有限公司
价格	10.00/个
规格参数	品牌:POWER柏威 型号:BW-CLJG 产地:广东
公司地址	珠海市金湾区红旗镇珠海大道6698号广东美满集团有限公司2号厂房3楼1-13轴交A-G轴
联系电话	0756-7230345 13318953389

产品详情

齿轮是一种圆轮外圆带有啮和齿的传递运动和力的传动元件，齿轮历史悠久，在公元前300年亚里士多德和阿基米德就论述关于齿轮的问题，我国古代的指南车和记里鼓车也存在齿轮的应用。

但早期的齿轮，精度是较差的，随着齿轮在历史中不断改进，直到19世纪，滚齿机和插齿机的出现，齿轮工业化生产的高精度问题才得以被解决。

随着科技进步，设备对于零件的精度和质量的要求也越来越高，齿轮加工企业能够保障高精度齿轮加工是立足于当前市场的根本。

高精齿轮加工实拍

高精齿轮加工技术要求

高精齿轮加工的技术要求包括齿轮的加工精度以及表面粗糙度，齿轮的加工精度可以概括为尺寸精度、形状精度、相互位置精度三项。

1、齿轮尺寸精度是指轴的直径和轴长，对于不同的齿轮，齿轮轴的精度要求也各不相同，确定齿轮轴的精度就要确定齿轮轴的基本偏差和标准公差。基本偏差是确定齿轮轴中公差相对零线的极限偏差，这个偏差可以是极限上限偏差也可以是极限下限偏差。取靠近零线即为齿轮轴精度。

2、齿轮形状精度就是齿轮轴形状的表现，通常，齿轮轴最好的是圆柱形状，圆柱度越高越好。对于误差较大的齿轮轴，如“鼓型”，是齿轮轴在加工时轴弯曲造成的，若将齿轮安装在“鼓”上，齿轮孔和齿轮轴的配合误差就会超出允许的范围，造成齿轮安装位置不准确，齿轮结构被破坏齿轮尺寸发生改变等。

承接各类高精齿轮加工

3、相互位置精度，通常情况下，对于齿轮的安装位置是有要求的，对于齿轮轴来说需要保证各轴阶、键槽的相对位置，当齿轮轴的相互位置精度超出误差范围，同一轴上的齿轮就会发生干扰，相互啮合的轮齿之间的啮合带小就会发生改变。

4、表面粗糙度：在高精齿轮加工过程当中，由于受到不同的加工方法、机床和工具的精度、震动及磨损等因数的影响，都会在轴的表面形成较小的波峰和波谷，使得齿轮轴表面不平整，产生细微的几何误差等这就是齿轮轴的表面粗糙度。

珠海柏威机械CNC加工车间

高精齿轮加工误差精度解决办法

齿轮加工要想保障其加工精度，夹具是一个很重要和关键的因数，夹具的作用就是将工件和车产等活动固定成为一个不可移动的整体，在高精齿轮加工过程当中，夹具夹持力小就会造成工件的震动，夹持力过高也会造成工件变形，所以只要保证其适合的夹持力度，以及先进不易磨损的刀具，就可以降低高精齿轮加工误差超出允许范围。

柏威机械，多年精密[齿轮加工](#)经验，保障满足各类高精密齿轮加工要求。