聚氨酯仿木发泡设备聚氨酯生产设备 聚氨酯高压发泡机

产品名称	聚氨酯仿木发泡设备聚氨酯生产设备 聚氨酯高压发泡机
公司名称	东莞市立臻机械设备有限公司
价格	30000.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇兴隆街80号
联系电话	13825765890 13726435528

产品详情

聚氨酯低压发泡机5大特点

聚氨酯低压发泡机结构图如下图所示。目前，低压发泡机的主要产品对象为鞋底、密封件、耐磨件以及一些硬泡类产品等。低压发泡机主要特点如下。

1.制造成本较低。低压发泡机中，料循环压力一般在0.3~0.8MPa；低压发泡机控制气路压力一般也在0.3~0.8MPa；这种低压系统相对高压机，制造成本较低。

2.结构简单、维修方便。

3.能耗较低。

4.残料、清洗剂浪费和消耗较大。低压机双组分料，采用低压喷射进入混合腔。然后，告诉搅拌混料。这样，混合腔、混料头会留下反应后的残料。这些残料附着力非常强，必须尽快清除。目前，低压机采用二氯甲烷和压缩空气进行气、液混合清洗残料。同时，也是对混合腔散热。气液清洗过程中对环境污染交到，浪费较大。

5.温度控制系统要求较高。低压发泡机的料循环路径中，不容许温度死区、死角。否则，出现局部结晶堵塞系统。

低压发泡机原料循环只有一个回路，即低压回路：

料罐—A1、A2—A3—A4—A5—A6—A7—料罐。其中，A5经喷料控制阀通道到A6。

低压发泡机工作时，喷料阀截断回路。低压喷料射到混料腔。喷料、清洗采用气动控制工作。