

超宽砂带生产厂家 超宽砂带 高锐磨料磨具

产品名称	超宽砂带生产厂家 超宽砂带 高锐磨料磨具
公司名称	东莞市高锐磨料磨具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇新塘村三角街十号
联系电话	13829238535 13829238535

产品详情

接触轮设计。由于该零件尺寸较大，并且是用作粗加工，故选用较硬的橡胶接触轮，接触轮直径为250mm，在接触轮表面采用较宽的沟槽纹和较窄的工作表面，超宽砂带，以增加压强、进步切削效率和砂带寿命，根据该零件特点，沟槽纹间距取为10mm。

3) 主要技术参数选择

砂带速度20 ~ 30m/s，砂带长度2500 ~ 3150mm，宽度200mm，砂带电动机功率7.5kW

随着现代机械加工的不断发展和各种新型材料的不断出现，对加工精度和表面粗糙度要求越来越高，超宽砂带厂家，其先进的磨削技术和磨具，尤其是涂附磨具向高效率、高寿命和超精密的方向发展。因此，超硬材料涂附磨具的研制和应用悄然兴起，在汽车、电子、石材、建材、玻璃、宝石、不锈钢及淬火钢等难加工材料的特殊加工领域得到了广泛应用。从汽车车身的抛光到发动机曲轴、凸轮轴、发动机的加工都是需要CBN、金刚石砂轮和聚酯薄膜砂带进行加工。

砂带机常见问题

众多品牌的砂带机价格不一样，超宽砂带定做，质量也不一样！怎样确定砂带机的质量呢？那要分析一下砂带机质量问题的所在，大体有如下几点：

1、震动问题：有些砂带机挂上砂带，超宽砂带生产厂家，开动机器后，机器震动很大，不固定的话会“到处乱跑”！什么原因呢？主要是转动轮的平衡性不好！转动轮有橡胶轮、导向轮、电机皮带轮，三个转动轮有一个精度不好，平衡性不好，机器抖动性就不好！另一个原因支撑轮的零件配合间隙过大，造成零件之间产生相对运动，产生震动。再就是电机固定不好，也产生震动。

超宽砂带生产厂家-超宽砂带-高锐磨料磨具(查看)由东莞市高锐磨料磨具有限公司提供。东莞市高锐磨料磨具有限公司(www.linghangmlmj.com)是从事“ 锆钢玉砂带,砂带,八角砂,纱布卷,砂纸卷”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:唐。