

注塑模内贴标材料 彩之源 舟山模内贴标

产品名称	注塑模内贴标材料 彩之源 舟山模内贴标
公司名称	台州市彩之源新材料科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市黄岩区北洋镇长宁路131号
联系电话	13216929770

产品详情

模内贴标是现在国内非常被看好的一个行业，注塑模内贴标标签，这种贴标方式具有很多的好处，但是在我们贴标的过程中，也可能会遇到一些问题。

1)重标：标签的静电未完全消除，或标签手感黏度大，会出现连续两张或多张标签同时贴在瓶身上的重标现象。另外，机械手以真空吸附的方式来吸附模内标签，注塑模内贴标材料，真空吸力过大或模内标签间的摩擦系数过大，都会造成双张或多张模内标签同时贴在瓶身上的重标问题。调节真空吸附力，有效消除静电，上海模内贴标，选择合适的光油是解决重标问题的有效方法。

2)掉标：标签是被机械手运送到模具中的，但也会有在送运途中掉下来，并未送到模具腔内的情况。也可能由于模具腔内的真空吸附力不足，模内标签从模具腔内掉出。此外，模内标签胶黏剂的黏合强度不强也会出现掉标现象。并且在整个贴标过程中，要对入模标签的温度、吹瓶压力、冷却温度等方面进行严格控制。

3)缺标：瓶体的正反面无模内标签，主要是掉标问题导致的。

模内贴标签技术应用非常广泛;在国外，模内贴标技术的应用已经有相当长的时间了，其模内标签的制作和模内贴标机的生产应用已经非常成熟。模内标签（INMOULDLABEL）是一种有别于传统标签包装的全新标签包装形式，他的出现给标签包装带来非常重大的革新。模内标签在欧美一些国家已经风行了多年，目前世界发达国家已有一半以上的产品使用了模内贴标技术。

模内贴标系统主要用于吹塑产品。模内贴标技术，是把经过特殊工艺制造的商标（模内标签）利用模内贴标机在塑料中空制品吹制的同时放入吹模模腔内，经过高温高压的作用使贴标和中空产品吹制同步完成，与传统的不干胶标签贴标方式相比简化了生产工艺过程，从而大大提高了生产率。

编辑工序要求严格

模内标签因在实际应用中如果采用不干胶标签。印刷工序出现问题。即使重新印刷，也只是浪费一些标签；即使已经贴在塑料瓶体上，模内贴标与传统贴标，如果对贴标样式不满意只改变瓶体标签还可以继续使用。但是采用模内标签如果对印刷或贴标工艺不满意，将造成瓶体和标签的双重浪费。采用吹塑工艺制成的容器如果采用模内标签。必须考虑容器的形状曲率大小。如果容器曲率过大如圆形瓶，在模内贴标中，会造成排气困难：此外如果吹塑制成的容器体积过大也不宜采用模内标签。设计或销售出现问题时，瓶体和标签都要作废，而如果采用老的工艺，只需损失瓶体或标签。但采用模内标签在印刷加工过程中需要特殊的模切设备和贴标设备加上印刷工艺需要注意静电处理。所以模内标签的印刷加工费用可能比传统标签要高些。

注塑模内贴标材料-彩之源(在线咨询)-舟山模内贴标由台州市彩之源新材料科技股份有限公司提供。台州市彩之源新材料科技股份有限公司（www.sociml.com/）在印刷设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，彩之源一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王娜。