西安市钢结构厂房安全检测报告办理

产品名称	西安市钢结构厂房安全检测报告办理
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	今日新闻:西安市钢结构厂房鉴定中心
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼
联系电话	13590461208

产品详情

西安市钢结构厂房安全检测报告办理*今日新闻

根据建筑结构荷载规范，基本风压为0.40KN/m，地面粗糙度取为B类，基本雪压0.65 KN/m，有关活荷载标准值取值如下：不上人屋面活荷载为0.5 KN/m，上人屋面活载为2.0 KN/m，楼板活荷载为3.5 KN/m，楼梯活载为3.5 KN/m，走道活载为2.0 KN/m，其余的具体荷载根据有关规范和具体情况取值，结构验算分析采用中国建筑科学研究院开发的PKPM程度，由于本文篇幅限制，计算过程及详细结果略。

3.4结构安全性鉴定和加固处理建议

通过对房屋结构现场调查、检测及结构验算分析，可得如下结论和建议：

（1）根据现场量测，该房屋现状良好，主要结构和构件尺寸与原设计基本相符，载面尺寸偏差在现行规范允许的范围内，施工质量较好。

（2）根据混凝土回弹和钻芯取样的检测结果，认为结构中的混凝土材料实际强度基本达到原设计强度的要求，但混凝土的碳化深度较深。

（3）结构动力检测结果表明，厂房虽已投入使用20多年，但实测频率值大于经验公式取值，表明测试结果正常，从结构动力学角度认为结构质量状况保持良好。

钢结构的具有哪些优势：（一）钢结构的稳定性高 与传统的砖混结构、钢筋混凝土厂房结构相比，钢结构厂房具有很高的稳定性，这种稳定性主要体现在两个方面。一个方面是钢结构的抗震性能很高，这是由于钢材具有强度高、自重轻的属性决定的，而且钢材还具有很强的整体性，内部材质十分均匀，能够较好的符合厂房建设工程力学的要求。另一个方面是指钢结构具有很好的载荷作用，由于钢材具有很好的韧性和塑性，能够承受较大的结构变形，载荷作用明显。（二）钢结构的施工工期较短与传统的砖混

、混凝土厂房结构相比，钢结构具有十分明显的工业性特征，加上钢材制品具有现成的成品、安装操作方面，因此能够大大的缩短施工工期，通常市面上的钢结构已经留好了拼接、组装的部位和结构，能够按照相关的位置要求进行定位焊接和安装固定。如果出现厂房需要搬迁的情况，钢结构也能够随时进行拆卸，拆卸的钢结构还能再次运用到厂房的建设中，这样不仅能够缩短工期，而且还有效的减少了建设成本，具有很好的经济效益。（三）钢结构具有节能环保性能与砖混结构、钢筋混凝土结构相比，钢结构不论是在材料来源还是在施工过程中，都具有很强的绿色节能效能。钢结构的施工过程中不会出现大量的扬尘、噪声，减少了对周围环境的影响。另外，与钢结构相适应的新型墙体材料也具有很强的环保性能，这从多个方面提升了厂房结构的整体环保质量。

混凝土的浇筑

1、基础垫层混凝土采用汽车泵整体浇筑，采用平板振捣器振捣，表面抹平压光。

2、基础底板按后浇带分成12块，具体浇筑时按实际情况浇筑一块或几块，但每次浇筑都保证一次性浇筑完成，不留施工缝。东西办公室部分计划整个楼面一次性浇筑完成，北侧办公室计划按后浇带分两次完成。

3、振动器插点要均匀排列，可采用“ 行列式 ”或“ 交错式 ”的次序移动，不应混用，以免造成混乱而发生漏振。振动器的操作，要做到“ 快插慢拔 ”。每一插点要掌握好振捣时间，过短不易捣实，过长可能引起混凝土产生离析现象。一般每点振捣时间应视混凝土表面呈水平不再显着下沉，不再出现气泡，表面泛出灰浆为准。

4、混凝土倾落时，其自由倾落高度不宜超过2m。为了保证混凝土结构良好的整体性，混凝土应连续进行浇筑，不留施工缝，如必须间隙时，间隙时间应尽量缩短，并应在上一层混凝土初凝前将次层混凝土灌筑完毕。

5、浇筑每层柱时，为避免产生蜂窝现象，在底部应先铺一层5～10cm厚同配比无石子的水泥砂浆，以保证接缝质量。

6、在进行柱子混凝土浇筑前，应对柱子钢筋的分布情况全面了解。尤其对钢筋较密的部位，应进行技术处理（钢筋绑扎时预埋一根钢管，等浇筑时取出，振动棒从钢管位置下去振捣），局部加大钢筋的间距，找出下棒的位置，并在模板上或相应钢筋位置做出明显标注，以备在混凝土浇筑时使用。

7、混凝土浇筑应分层振捣，每次浇筑高度不应超过振动棒长的1.25倍，即不得超过460mm；在振捣上一层时，应**下层中50mm左右，以消除两层之间的接缝。下料点应分散布置，至少设置两个下料点，门窗洞口两侧应同时均匀浇筑，以避免门窗洞口的模板发生移位。

8、在浇筑中应使用照明和尺竿进行配合，来保证振捣器**深度。已落户企业特点