

# 塑胶模内切水口 神龙，模内切标准件 塑胶模内切水口定制

产品名称	塑胶模内切水口 神龙，模内切标准件 塑胶模内切水口定制
公司名称	东莞市神龙机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道温塘砖窑一横路大元广场内
联系电话	13829286709

## 产品详情

在模内热切模具应用中切刀精度的控制显得极为重要，许多生产过程中呈现的产品质量问题直接源于模内热切体系切刀加工精度的控制，塑胶模内切水口厂家，如开模后产品与料不分离问题，切完产品毛边严重问题，产品浇口切不干净问题等，呈现此类问题只能提高切刀加工精度。

在模内热切体系模具正常生产中，切刀需来回重复进行动作，因此不同塑料采纳不同的安装公役与安装工艺，塑胶模内切水口定制，不然就会呈现切刀卡死，切刀不能回位，塑胶模内切水口多少钱一台，塑料流入切刀与模具安装间隙，乃至切刀蹦断。

东莞市神龙机械科技有限公司本着“真诚、认真、创新、奋进”的企业文化为原则，塑胶模内切水口，公司严把质量关：从细节处入手，原材料、零部件精加工、装配、电控、运行测试、出货包装、全程一对一责任制；客户满意的微笑是我们努力工作的成就。

模内切真正实现无刃口切浇口技术，在动作油压缸等出现问题时，关闭液压控制系统，浇口自然变为搭接浇口，可继续生产，应对紧急需求，切刀面距母模面预留0.05mm间隙，可避免在切断过程中切刀撞击母模表面，且可以完全分离流道与产品。

利用模内热切浇口可以实现点对点压缩的特性，并结合传统压缩成型技术，开发出局部压缩成型技术，此技术的应用，可以完全摆脱成型机功能的束缚，并可对有特殊要求的产品实现局部压缩成型。

东莞市神龙机械科技有限公司集研发、生产、销售、售后服务于一体，对于各型注塑机，均有相匹配的机械手与之配合应用，我们用真诚而持久的服务获得客户的支持，我们珍惜今天，更为明天的辉煌而努力！

模内热切技术就是在塑胶模具未开模前，剪切或挤断浇口，从而在塑胶模具开模后，实现件料分离的模具注塑自动化技术，模内热切技术的应用适用于前后膜搭底浇口，侧进胶浇口，潜顶针进胶浇口，牛角进胶浇口，盘形浇口等各种形式的进胶浇口。

模内热切该技术还能实现模内成形，如注胶后开模前出孔、局部变薄变厚等，以及滑块抽芯驱动，从而简化模具结构，减小模具结构尺寸，模内热切该技术能够达到精简人力，稳定提高品质，降低整体运营成本的目标，为塑胶模具企业带来利益。

东莞市神龙机械科技有限公司在自动化领域，神龙人凭借着拼搏努力的精神，信心十足、目标明确、步伐坚定；从未急于求成，稳中求胜；我们用真诚而持久的服务获得客户的支持，我们珍惜今天，更为明天的辉煌而努力！

塑胶模内切水口-神龙，模内切标准件-塑胶模内切水口定制由东莞市神龙机械科技有限公司提供。东莞市神龙机械科技有限公司（[www.dglwjx.com](http://www.dglwjx.com)）实力雄厚，信誉可靠，在广东东莞的注塑机等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领神龙机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！