

汽车焊装夹具设计 合肥夹具设计 行思远教育 经验丰富

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 汽车焊装夹具设计 合肥夹具设计 行思远教育 经验丰富 |
| 公司名称 | 安徽行思远教育投资有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 安徽省合肥市包河区包河大道与花园大道交口和昌中心A座1809室 |
| 联系电话 | 18105693831 |

产品详情

专用夹具设计

1.1设计前的准备工作

1.1.1. 明确工件的年生产纲领

它是夹具总体方案确定的依据之一，它决定了夹具的复杂程度和自动化程度。如大批量生产时，一般选择机动、多工件，自动化程度高的方案，焊接夹具设计，结构也随之复杂，成本也提高较多。

1.1.2. 熟悉工件零件图和工序图

零件图给出了工件的尺寸、形状和位置、表面粗糙度等精度的总体要求，工序图则给出了夹具所在工序的零件的工序基准、工序尺寸、已加工表面、待加工表面、以及本工序的定位、夹紧原理方案，汽车焊装夹具设计，这是夹具设计的直接依据。

夹具种类按使用特点可分为：

轴承座夹具是一种专门用于保证轴承座产品质量的生产工具，可以使得轴承座的生产工艺更加便捷。不同的轴承座夹具，根据其不同的结构与形式、工况、设计原则都会有所不同，因此轴承座夹具的种类与

样式多种多样，无论是在数量还是在样式上都占有很大的比例。轴承座夹具可以用来准确的确定加工工件与道具的相对位置，也就是可以将需要加工的工件进行加紧，这样就可以完成在工件加工的过程之中所需要进行的运动。由于轴承座夹具在轴承座生产过程之中起到了非常重要的作用，因此轴承座夹具设计图的绘制也非常重要。

焊接工装夹具包括什么：

一、焊接基础工作台，焊接必不可少的平台，这是保证产品焊接的精度，那么焊接工作台可以分为：三维多功能孔系焊接平台和T型槽焊接平台。

1、 三维孔系焊接平台要配合使用专用的焊接工装夹具。优点：多功能，灵活性，高大上！缺点：价格偏高。

2、 T型槽焊接平台：1、 不够灵活，不适合小工件焊接2、 优点：价格低，合肥夹具设计，适合大型重型工件焊接。

二、焊接工装夹具

1、 三维孔系焊接工装夹具包括：支撑角铁，直角尺，定位块，压紧器，锁紧销，工装夹具设计，支撑垫块，角度器等。

2、 T型槽焊接平台：T型螺栓，压板。

汽车焊装夹具设计-合肥夹具设计-行思远教育 经验丰富由安徽行思远教育投资有限公司提供。安徽行思远教育投资有限公司（www.ahxsyjt.com）为客户提供“工业机器人培训”等业务，公司拥有“行思远”等品牌。专注于其它等行业，在安徽合肥有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：郝经理。