

机械制图培训 机械制图 行思远教育 实力雄厚

产品名称	机械制图培训 机械制图 行思远教育 实力雄厚
公司名称	安徽行思远教育投资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市包河区包河大道与花园大道交口和昌中心A座1809室
联系电话	18105693831

产品详情

机械制图的三个基本视图必定遵循：

长对正、高平齐、宽相等。

所谓“长对正”就是说：主视图和俯视图的长度方向要对正；

所谓“高平齐”就是说：主视图和左视图的高度方向要平齐；

所谓“宽相等”就是说：俯视图和左视图的宽度方向要相等。

其中，有一点初学者比较难理解：俯视图的上下方向左视图上是左右方向，机械制图，它们应该是物件的宽度方向。

机械制图的工艺结构

密封装置是用在泵和阀上的常见结构。通常用浸油的石棉绳或橡胶作填料，拧紧压盖螺母，通过填料压盖即可将填料压紧，起到密封作用。但填料压盖与阀体端面之间必须留有一定间隙，才能保证将填料压紧；而轴与填料压盖之间应有一定的间隙，以免转动时产生磨擦，装在轴上的滚动轴承及齿轮等一般都要有轴向定位结构，以保证能在轴线方向不产生移动，在安排螺钉位置时，应考虑扳手的空间活动范围，机械制图培训，

机械制图必须懂的基础知识

公差与配合

形状和位置公差（简称形位公差）的概念

尺寸公差在零件图的注法

在零件图中的标注尺寸公差常用标注极限偏差值，机械制图教程，框格形位公差的要求在框格中给出，框格由两格或多格组成。框格中的内容从左到右按下列次序填写：
公差特征符号，公差值，需要时用一个或多个字母表示基准要素或基准体系。

为了保证零件的互换性，机械制图培训班，设计时根据零件的使用要求而制定的允许尺寸的变动量，称为尺寸公差，简称公差。公差的数值愈小，即允许误差的变动范围越小，则越难加工。

机械制图培训-机械制图-行思远教育 实力雄厚(查看)由安徽行思远教育投资有限公司提供。安徽行思远教育投资有限公司（www.ahxsyjt.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！