

电镀 瑞松 专业电镀加工厂 电镀加工

| | |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 电镀 瑞松 专业电镀加工厂 电镀加工 |
| 公司名称 | 苏州瑞松金属材料有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 苏州高新区湘江路411号 |
| 联系电话 | 13806213215 |

产品详情

挂具的绝缘：

挂具的主、支杆在电镀时均浸入在镀液之中，在电镀时，挂具与镀件同样经过电镀的全过程。如果挂具与镀液之间不经过绝缘，会导致电镀面积扩大，从而减小电流密度，延长电镀时间，电镀，浪费能源与金属材料，增加电镀成本。因此挂具的绝缘是很重要的。要求绝缘材料在电镀时能耐高温，不影响镀液成分，并保持一定时间内部破坏。

绝缘前处理应进行预处理，即除去挂具上的毛刺、焊垢，将其凹凸处整平。在支杆、挂钩等处拖加压力，电镀加工，延长挂具寿命。

电镀通用挂具：

挂具在电镀过程中，电镀哪家好，主要是起导电、支撑和固定零件等作用，使零件在电镀槽中尽可能得到均匀的电流。所以设计制作合理的挂具，对保证产品质量，提高生产效率，降低成本具有重要的意义。设计和制作挂具必须掌握以下原则：di一。挂具材料和绝缘材料的选择要合理，其结构要保证镀层厚度的均匀性；其二，要有良好的导电性能，电镀怎么样，能满足工艺要求；第三，挂具与零件之间要操作方便，有利于提高生产率。

电镀工艺的定义

电镀车间所进行的生产工艺可分为三个环节，即镀前表面处理、电镀处理和镀后处理。电镀工艺设备一般是指上述直接对零件进行加工处理的生产设备。

镀前表面处理的主要工序有磨光、抛光、刷光、滚光、喷砂、去油、去锈、腐蚀、中和以及清洗等。针对零件材料、形状、表面状况和加工要求，选择其中适当的几个步骤，对零件表面进行必要的修整加工，使零件具有平整光洁的表面，这是能否获得优质镀层的重要环节。镀前处理工艺中，所用的

主要设备有磨光、抛光机、刷光机、喷砂机、滚光机和各类固定槽。

电镀-瑞松 专业电镀加工厂-电镀加工由苏州瑞松金属材料有限公司提供。苏州瑞松金属材料有限公司 (www.xxx.com) 为客户提供“ 镀金、镍、锡, 滚镀挂镀普通镍, 化学镍, ”等业务, 公司拥有“ 瑞松金属 ”等品牌。专注于五金冲压件等行业, 在江苏 苏州 有较高知名度。欢迎来电垂询, 联系人: 张兴寿。