

六安市金安区东飞耐磨铸造厂 淮南高铬合金锤头

产品名称	六安市金安区东飞耐磨铸造厂 淮南高铬合金锤头
公司名称	六安市金安区东飞耐磨铸造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省六安市金安区双河镇九十铺工业园
联系电话	18712302777

产品详情

高铬合金锤头

1、站在客户角度去考虑，分析要破碎物料的成分及硅含量，调整合金配比值，以达到每一件锤头都是为客户的量身定制；东辰的口号是：只有适合的，才是好用的。

2、高铬合金锤头技术工艺，拥有严格的成品质量管控，保证每一件高铬合金锤头都是合格的，高铬合金锤头批发，而且它的孔、槽、面已清理完毕，高铬合金锤头价格，节省安装时间，同时减少劳动力成本。

高铬合金锤头热处理严格，淮南高铬合金锤头，加热到1100 保温然后出炉，经过合金淬火液化学处理（硬度大幅提高），再进行600 的低温回火，后出炉空冷，硬度可达60HRC以上，工艺成熟

高铬合金锤头的工艺

安徽省东飞耐磨铸造有限公司坐落在亚洲的耐磨材料生产基地—九十铺经济开发区，是一家专业生产高、低铬、高锰合金锤头、衬板等耐磨件生产铸造公司。

如果适当减少保温时间，对薄截面零件也可以取得效果。该工艺的不足是工艺消耗热能较多。加热到1050 ，经保温空淬火后再进行550 的回火，效果会怎么样?要控制加热速度，在650、750、850时保温一定时间。我以前做过，正火就可以了。

成熟工艺是：铸造后软化退火，便于加工，加工后空冷淬火加低温去应力回火。使用硬度一般要求为HR

C58-62，多用于比如渣浆泵零部件等耐磨易损件。

安徽省东飞耐磨铸造有限公司坐落在亚洲的耐磨材料生产基地—九十铺经济开发区，是一家专业生产高、低铬、高锰合金锤头、衬板等耐磨件生产铸造公司。

高铬合金锤头主要成份：铬、硼、钨、钼、镍、钨等多元素合金，品名“高铬1号”超级高铬复合双金属耐磨锤头，它适应于各种恶劣磨料磨损条件下工作。

高铬合金锤头在原有生产锤头的基础上，超出常规的加入大量贵重和稀有合金生产出可以抵抗严酷磨料磨损！优化匹配化学成分，采用多种合金变质处理，铌钒等贵重元素强化基体！采用真空铸造、定向凝固技术、晶粒大大细化，从根本上杜绝铸造缺陷。

六安市金安区东飞耐磨铸造厂-淮南高铬合金锤头由六安市金安区东飞耐磨铸造厂提供。六安市金安区东飞耐磨铸造厂（www.ladfnmzz.com）是一家从事“高锰钢耐磨衬板,高铬合金锤头,中屏炉设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“高锰钢耐磨衬板,高铬合金锤头,中屏炉设备”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使六安市金安区东飞耐磨铸造厂在机械加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！