

# 液氨储罐规范 兰州液氨储罐 山东中杰

产品名称	液氨储罐规范 兰州液氨储罐 山东中杰
公司名称	山东中杰特种装备股份有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省菏泽市开发区济南路2218号
联系电话	15053003090

## 产品详情

### 低温储罐的日常检查要求

低温储罐可以分为立式和卧式，用来存放液态氧、氮、氩等介质，通常是由内罐和外罐组成，中间填充的是隔热材料。

低温储罐在使用过程中，液氨储罐设计，会有泄露等危险潜在；因此在使用的时候，日常检查千万不能忽视：

- 1、检查阀门、管路等是否有泄露的情况，液氨储罐规范，所有的阀门是否处于正常的启闭状态；
- 2、观察壳体是否结霜，出汗；
- 3、储槽压力是否在正常范围内，接近或者是高于坐高压力值时，要打开放空阀泄压；
- 4、在液压槽附近禁止存放易燃易爆品，一切可燃性杂物；
- 5、如果长时间不使用，要保证罐内有一定量的液体，避免重新冷却置换罐而花费很长的时间；
- 6、定期检查储槽的真空度。

低温储罐在使用的时候一定注意安全，遵守使用规则，详情可以到公司网站进行了解。

### 液氨储罐出现裂纹对它的使用有影响吗？

如果你发现液氨储罐出现裂纹的话，一定要及时的进行修补，以免对大家的使用产生重大的影响。因此，无论是本着保证压缩空气品质，还是保证螺杆储气罐正常工作状态或者各部件的使用周期、系统保养周期，都必须加载过滤器。不过应该怎样解决这个问题也是大家比较关注的一个问题。下面我们就一起

来看看裂纹对液氮储罐可能会产生的影响，及有效的解决措施吧。

对不锈钢液氮储罐封头裂纹进行打磨，打磨之后会形成凹坑在允许的范围之内不需要补焊的，也不影响定级，否则，就要进行补焊。

## 液氮储罐

通过表面探伤了解表面裂纹缺陷的位置，兰州液氮储罐，焊补完毕，修补焊缝和周边材料，应用探伤检查是否合格，焊补采用钨极氩弧焊，宜分段退焊或跳焊法，小规范多层多道不摆动焊，以免焊缝过热，可以采用水冷措施。

采用角向砂轮配置圆锥形砂轮棒，打磨清理不锈钢储罐缺陷，注意砂轮打磨纹路应与裂纹长度垂直，如果缺陷较深时，考虑在缺陷两端钻止裂孔，以免裂纹随打磨过程中扩大。

根据检验情况，在进行检验的液氮储罐中，有封头拼接焊缝存在裂纹，这些出现问题的焊缝都有不同程度的咬边现象。

### 一、使用前的检查

液氮罐在充填液氮之前，首先要检查外壳有无凹陷，真空排气口是否完好。若被碰坏，真空度则会降低，严重时进气不能保温，这样罐上部会结霜，液氮损耗大，失去继续使用的价值。其次，检查罐的内部，若有异物，必须取出，以防内胆被腐蚀。

### 二、液氮的充填

填充液氮时要小心谨慎。液氮储存和装卸场所应符合《石油化工企业卫生防护距离》（SH3093-1999）的要求。对于新罐或处于干燥状态的罐一定要缓慢填充并进行预冷，以防降温太快损坏内胆，减少使用年限。充填液氮时不要将液氮倒在真空排气口上，以免造成真空度下降。盖塞是用绝热材料制造的，既能防止液氮蒸发，也能起到固定提筒的作用，所以开关时要尽量减少磨损，以延长使用寿命。

### 三、使用过程中的检查

使用过程中要经常检查。可以用眼观测也可以用手触摸外壳，若发现外表挂霜，应停止使用；特别是颈管内壁附霜结冰时不宜用小刀去刮，以防颈管内壁受到破坏，造成真空不良，而是应将液氮取出，让其自然融化。

液氮储罐规范-兰州液氮储罐-山东中杰由山东中杰特种装备股份有限公司提供。在常温、常压下为无色、无味气体，在相应压力下为液体，但极限范围更大，体积浓度约3%-17%(液化石油气为1。山东中杰特种装备股份有限公司（[www.chinaoutstanding.com](http://www.chinaoutstanding.com)）实力雄厚，信誉可靠，在山东菏泽的能源产品加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领山东中杰和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（[www.chinaoutstanding.cn](http://www.chinaoutstanding.cn)）还是从事液氮储罐销售，液氮储罐服务，液氮储罐厂家的厂家，欢迎来电咨询。

