

钢丝增强树脂高压油管，液压工具/高压油泵超高压液压软管厂家

产品名称	钢丝增强树脂高压油管，液压工具/高压油泵超高压液压软管厂家
公司名称	宁津县宏翔聚氨酯制品有限公司
价格	25.00/米
规格参数	品牌:宏翔软管 型号:定制 产地:山东宁津
公司地址	宁津县城东环路北首
联系电话	18053449863

产品详情

钢丝增强树脂高压油管，液压工具/高压油泵超高压液压软管厂家详细介绍：

高压液压树脂管是一种环保型的高性能软管。无论是加工还是应用，其可靠地环保性能备受用户青睐。高压树脂管内壁象镜面一样光滑，既不污染介质，也不被介质污染；动力传送损失更小，效率更高。纤维编织增强的高压树脂管，由于选用材料本身的绝缘性能优良，所以可作为绝缘软管使用。

液压软管接头与其他的设备进行匹配时保证液压软管与软管间的密封是关键步骤:

- 1.液压软管接头与胶管连接密封方法——快速接头内、外螺纹是要用过渡接头或转接头后，才可以与胶管连接。
- 2.液压软管接头与胶管连接密封方法——不管胶管接头有好多种，要根据胶管接头的种类来选择用怎样过渡接头。如果胶管是普通的水管，那就要用过渡接头为，一头内牙，一头插水管，然后用喉箍固定。如果胶管两头是内牙的，那就要和过渡接头为，一头内牙，一头外牙。如果胶管两头是外牙的，那就要和过渡接头为，内牙直通。
- 3.液压软管接头与胶管连接密封方法——一般液压快换接头，是要耐高压的，所以，多数情况是用耐高压油管，油管两头多数情况下是做内牙，所以呢，就应该可以直接接就可以了。
- 4.液压软管接头与胶管连接密封方法——至于液压接头，是不用其它胶圈来密封，而产品本身一头是凹的，一头是凸的，连接后就可以完全密封了。

高压树脂软管维修中需要注意的问题。

- 1、心轴 心轴一般采用的是拔的形式，其主要目的是增加心轴与软管之间的连接的牢固程度。在心轴

的倒刺加工完成后，还将倒刺的倒钝，否则在扣压过程中倒刺的会刺穿高压软管的内衬材料，即便高压软管接头已扣牢，如果内层损坏，高压水还会从扣压处泄漏。

2、外套 外套一般采用图示形式，壁厚应适中，且内矩形齿高不要大于2mm，即(D—d)不大于4mm。

3、材料的选用 心轴和外套要选用不同的材料，它们的屈服强度、塑性变形要有所区别，外套的强度应比心轴要小，目的是让外套比心轴更容易产生塑性变形，增加扣压的牢固度及可靠性，同时还应该考虑心轴的抗腐蚀性能方面的要求，如心轴选用1Cr13或2Cr13，外套则选用普通A3钢。

4、高压软管的截断 首先用细钢丝捆扎靠近截断处的表面，再使用砂轮切割机切割，切割速度不能太快，切割同时用水，目的是防止切割过程中产生的热量破坏软管的外保护层，保护层的破坏会导致加强层的钢丝发散，会给安装心轴和外套带来大的困难。

5、把握扣压的力度。扣压前需制作一个比心轴内孔略细的检验心棒，扣压时，将检验心棒涂抹少许润滑油后插入心轴内孔，扣压的力度要以能抽出心棒为合适。这样，既可以避免因为扣压力道过大而使心轴内孔直径减小甚至堵死的现象发生，还可以能保证接头能被扣牢而不脱落。现今高压清洗机已经在各行各业被广泛应用，其中高压软管的工况相对来说又是恶劣的，而且是容易被疏忽的环节。因此，我们在选择、使用、保养及维修多个环节重视起来。

本公司软管性能适应于液压、气动、高压喷涂、高压清洗、液体喷砂、耐各种油脂、气体、耐水、耐酸碱，耐老化。广泛应用于工程机械、机床、船舶、铁路、矿山、石油化工、汽车、农业机械、电力、压缩机、空调制冷设备、器械设备、液压系统、测压设备等。该软管适应温度广，可在-40—120 之间正常使用。工作压力在0.7-200MPa正常使用。

超高压软管的特点:

超高压软管，系数都在2.5倍以上,工作压力3200BAR;

软管是由2-8层强度钢丝缠绕,内层聚甲醛或聚酰胺，外层聚酰胺或聚氨酯;

软管流体阻力小,容积膨胀小,防腐性好,重量轻,弯曲性好;

软管接头全部采用碳钢或不锈钢材料制造,采用国内先进的设备和工艺.