

湘潭市GPZ（2009）盆式橡胶支座

产品名称	湘潭市GPZ（2009）盆式橡胶支座
公司名称	衡水大鹏橡塑制品有限公司
价格	14.00/公斤
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 承载力:2.0MN
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

盆式橡胶支座下面建议设置支撑垫石，并按支座底板地脚螺栓间距与底柱规格预留螺栓孔位置，要求支承垫石表面平整。施工时支承垫石顶面的标高要注意预留支座底板下环氧砂浆垫层厚度。

支座底板以外垫石做成坡面，以防积水。支座安装前方可开箱，并检查支座各部件及装箱清单。支座安装前不得随意拆卸支座。安装步骤与注意事项：在支座设计位置处划出中心线，同时在支座顶、底板上也标出中心线。将地脚螺栓穿入底板（顶板）地脚螺栓孔并旋入底柱内，底板和底柱之间垫一直径略大于底柱直径的橡胶垫圈。

支座就位对中并调整水平后，用环氧砂浆或高标号砂浆灌注地脚螺栓孔及支座底板垫层。待砂浆硬化后拆除调整支座水平用的垫块并用环氧砂浆填满垫块位置。

环氧砂浆要求灌注密实。环氧树脂砂浆配合比如下：环氧树脂6101:8~10或乙烯四胺：14~15;二丁酯：12;2;石英粉或细沙：250~300当支座采用焊接联接时，在支座顶、底板相应位置处预埋钢板，支座就位后用对称断续方式焊接。焊接时注意防止温度过高时对橡胶板、聚四氟乙烯板的影响。

盆式橡胶支座的布置主要和桥梁的结构形式有关。通常在布置支座时需要考虑以下的基本原则：上部结构是空间结构时，支座应能同时适应桥梁顺桥向（X方向）和横桥向（Y方向）的变形，支座必须能可靠的传递垂直和水平反力。

支座应使由于梁体变形所产生的纵向位移、横向位移和纵、恒向转角应尽可能不受约束；铁路桥梁通常必须在每联梁体上设置一个固定支座；当桥梁位于坡道上，固定支座一般应设在下坡方向的桥台上。

当桥梁位于平坡上，固定支座宜设在主要行车方向的前端桥台上；固定支座宜设置在具有较大支

座反力的地方；在同一桥墩上的几个支座应具有相近的转动刚度；连续梁可能发生支座沉陷时，应考虑制作高度调整的可能性。

总之，桥梁支座的布置原则是既要便于传递支座反力，又要使支座能充分适应梁体的自由变形。

测量放线。在支座及墩台顶分别划出纵横轴线，在墩台上放出支座控制标高。制作环氧砂浆。制作方法见拌制环氧砂浆的有关要求。设备锚固螺栓。设备前按纵横轴线检查螺栓预留孔方位及标准，无误后将螺栓放入预留孔内，调整好标高及垂直度后灌注环氧砂浆。

设备支座。在螺栓预埋砂浆固化后找平层环氧砂浆固化前进行支座设备；找平层要略高于规划高程，支座就位后，在自重及外力作用下将其调至规划高程；随即对高程及四角高差进行查验，过失超标及时予以调整，直至合格。

钢板焊接盆式橡胶支座设备方法，预留槽凿毛收拾。墩顶预埋钢板宜选用二次浇筑混凝土锚固，墩、台施工时应留心预留槽的预留，预留槽两头应较预埋钢板宽100mm，锚固前进行凿毛并用空压机及扫帚将预留槽彻底吹扫洁净。

钢板就位，混凝土灌注。钢板方位、高程及平整度调好后，将混凝土接触面恰当洒水湿润，进行混凝土灌注，灌注时从一端灌入另一端排气，直至灌满中止。支座与垫板间应密贴，四周不得有大于1.0mm的缝隙。灌注完毕及时对高程及四角高差进行查验，过失超标及时予以调整，直至合格。

支座就位、焊接。校核平面方位及高程，合格后将下垫板与预埋钢板焊接，焊接时应对称接连进行，以减小焊接变形影响，恰当控制焊接速度，避免钢体过热，并应留心支座的保护。