

双轴数控木工车床厂家 双轴木工数控车床厂家

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 双轴数控木工车床厂家 双轴木工数控车床厂家 |
| 公司名称 | 高密市旭福东数控设备有限公司 |
| 价格 | 3600.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:旭东 名称:数控木工车床 别名:木工数控车床 |
| 公司地址 | 高密市济青高速收费站北1公里 |
| 联系电话 | 18754465003 15684325536 |

产品详情

旭东数控设备电话微信：18754465003期待您的咨询

双轴数控木工车床厂家 双轴木工数控车床厂家

数控木工车拉车雕一体机自主研发全新设计融合了：数控木工车床，圆柱雕刻机，两大机器的功能。解决了目前实木楼梯，家具腿，工艺品等圆柱上的拉槽雕花需二次加工的难题，为客户既节约了时间，也降低了买两台机器的成本，本机一次装夹，无需二次对刀就可完成车型 麻花 镂空 拉槽 雕刻等诸多功能。加大全铸钢床身，金属数控车部件，研磨丝杠传动，更稳，更快，光洁度更高，噪音更低，双刀同时加工，切削大，操作简单、性能稳定，普工，女工即可操作，解决目前技术工人工资高的难题。并且一人可操作2-3台，大大降低生产成本。产品质量保证，售后三包，上门安装 调试 培训一条龙服务

数控木工车床分类及特点

数控木工车床：主要是指数控铣床应用数控技术最为广泛的数控木工机床。

数控木工机床从不同的角度可以有不同的分类。从伺服系统的原理不同可分为开环、闭环和半闭环控制系统，按同时控制的坐标数，可分为两、三、四、五坐标，按刀架结构可分为并列式和转塔式，按刀轴工作位置可分为立式和卧式，按主轴数分单轴、双轴、多轴等，按机架结构分单臂式和门式。

科学技术不断地向前发展，新技术、新材料、新工艺不断涌现。电子技术、数控技术、激光技术、微波技术以及高压射流技术的发展，给家具机械的自动化、柔性化、智能化和集成化带来了新的活力，使数控木工车床的品种不断增加，技术水平不断提高。数控木工车床组成部分：

数控木工车床主机，他是数控机床的主题，包括机床身、立柱、主轴、进给机构等机械部件。他是用于完成各种切削加工的机械部件。

双轴数控木工车床厂家 双轴木工数控车床厂家

数控装置，是数控木工车床的核心，包括硬件（印刷电路板、CRT显示器、键盒、纸带阅读机等）以及相应的软件，用于输入数字化的零件程序，并完成输入信息的存储、数据的变换、插补运算以及实现各种控制功能。

数控木工车床驱动装置，他是数控木工车床执行机构的驱动部件，包括主轴驱动单元、进给单元、主轴电机及进给电机等。他在数控装置的控制下通过电气或电液伺服系统实现主轴和进给驱动。当几个进给联动时，可以完成定位、直线、平面曲线和空间曲线的加工。

数控木工车床主要特性：

数控木工车床动力部分：采用变频调速系统，可随时调整转动速度，解决木料振动问题。

数控木工车床主轴部分：分为单轴类和双轴，单轴可加装卡盘，双轴可同时加工2根。

数控木工车床执行部分：采用高精度步进电机驱动，通过程序计算，确保加工尺寸的准确性！

数控木工车床进给部分：采用优质直线滑轨和精密滚丝珠杠转动，有效控制直线误差。

数控木工车床汉字化数控操作系统的特点：

数控木工车床国内首创，属本公司自主完成程序开发，对其工作稳定性及售后服务、安装调试均有可靠保障。

数控木工车床采用高可靠性能CNC系统数控模块，编程和操作简单可靠。

数控木工车床操作界面简洁友好，采用全汉字提示和尺寸直接输入的简便设置方法。

数控木工车床零件程序键盘编辑，可存储200多个零件程序。支持U盘扩展。

我公司主要经营木工车床 全自动木工车床 多功能木工车床 数控木工车床 木工数控车床
楼梯立柱木工车床 楼梯扶手木工车床 楼梯数控木工车床 全自动数控木工车床单轴多功能数控木工车床
双轴多功能数控木工车床 三轴多功能数控木工车床 木工机床

易数控木工车床学易用，小学文化程度也可学会编程和操作。

双轴数控木工车床厂家 双轴木工数控车床厂家