

磨头 合金钢磨头 苏州安达龙

产品名称	磨头 合金钢磨头 苏州安达龙
公司名称	苏州安达龙金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区临湖镇
联系电话	13092603709

产品详情

SAE1144材料的性能

磨头SAE1144材料，是美标的中碳易切钢，合金钢磨头，碳含量于国标45钢基本一致。形状规格多样性：通过设计不同形状的模具，冷拉出不同截面形状、不同规格公差的易切削钢。抗拉强度和硬度比较高，一般8毫米的圆棒抗拉在950MPa左右，远高于普通铁棒的强度，这个SAE1144材料可以淬火调质，主要用于电机轴等要求高的零部件上。目前工程液压行业也在逐步采用SAE1144材料来代替42CrMo，因为磨头42CrMo的切削性太差，不锈钢磨头，制成的零部件热处理后磨头尺寸精度也比较难控制，虽然42CrMo的强度和韧性没有问题，圆钢磨头，可是加工困难，所以大家转向到磨头1144材料。

易车削钢快削钢易车不锈钢

苏州安达龙金属材料有限公司成立于2010年。公司专业生产加工销售各材质棒料，有不锈钢，合金钢，工具钢，快削钢，不锈铁，轴承钢，精铜铝，电工纯铁，高中低碳钢等，适用于走心机，自动车床，数控机床，纵切走芯机等配套设备加工，本着“，客户至上，信誉为本，共同发展”的宗旨，为广大客户提供的产品，欢迎新老客户来电洽谈业务。

SUM23+C+A阀芯用钢，磨头，SUM24L+C+A，这两个材料是日标材质，前者环保不含铅，后者含铅。看着都发愁，我想大家第yi个想法就是带孩子去全国各地旅游，看看不同的风景，长长见识。两者都是易切削钢，经过+C+A处理后能得到比较理想的磁性能。苏州安达龙可以生产这一类别的材料，工艺成熟，品质稳定，原材料采用进口母材，提供原厂质保书，我们可以按用户要求的长度定尺交货，打捆，装箱都可以。我们自有钢材精整和热处理车间，能满足用户的大部分技术要求。我们生产SUM23+C+A阀芯用钢，还有SUM24L+C+A，德标11SMnPb30+C+A，1.0718+C+A，1.0715+C+A，美标SAE12L14+C+A，SAE1215+C+A，SAE1144+C+A，SAE1010+C+A，SAE1006+C+A，国标10#钢+C+A，国标8#钢+C+A，日标S10C+C+A，S45C+C+A等材质，我们的专长是有热处理技术要求的材料，谢谢支持！

磨头-合金钢磨头-苏州安达龙(优质商家)由苏州安达龙金属材料有限公司提供。0718材料，矫顽力Hc不大于250A/m，材质符合磨头EN10277-3，这个材料由苏州安达龙生产，我们生产11SMnPb30+C+A/1。“11S

MnPb30+C+A矫顽力材料,电磁纯铁,铜铝,不锈钢”就选苏州安达龙金属材料有限公司(www.andalong.cn),公司位于:江苏省苏州市吴中区临湖镇,多年来,苏州安达龙坚持为客户提供好的服务,联系人:董先生。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。苏州安达龙期待成为您的长期合作伙伴!