

实木压花机 压花机 金港新

产品名称	实木压花机 压花机 金港新
公司名称	青岛金港新机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区棘洪滩北万工业园内
联系电话	18353201323

产品详情

压花机适用范围

- 1、本产品具有压纹 纹路清晰、效果逼真、产品适用面广主要应用于竹木地板、强化地板、木门、工艺品、木制品玩具、相框、密度板材、木塑材料等木纹压花压纹功能；
- 2、本机具有能耗低、耗材低/配套功率为12KW/小时
- 3、加工效率高、加工成本低、平均3人为主日产量为2000平方米且无劣质产品
- 4、节能环保无噪音、无空气污染等优点;
- 5、本机配备了高智能变频器速度可以从0----28米任意调节、有力的提高了生产效率、和节约了能源

花辊制作时注意事项

- 1.下料：压花辊辊体用无缝钢管，轴用45圆钢，端板用Q235钢板，按图纸尺寸留出8mm加工余量切料。
- 2.车削加工：车削加工压花辊辊体、端板和轴等件的配合部位结合面，按H9/f9配合精度加工。
- 3.焊接组合压花辊辊体内加强筋、两端轴等零件，注意校正两端轴与内套管的同轴度，只焊轴上的内端板。
- 4.把组合焊接完整的内套装入压花辊辊体内，组合焊接内端板与压花辊辊体的配合交界处。

- 5.把外端板装在两端轴上，焊接外端板与轴和压花辊辊体的结合面交界处。
- 6.对焊接组合的压花辊辊毛坯进行退火处理，消除内应力。
- 7.压花辊钢辊轴的一端车平端面，钻标准中心孔。
- 8.车削加工：分粗、精车压花辊钢辊体的各部位至图纸要求尺寸。压花辊辊体的工作表面粗糙度应不大于 $1.6\mu\text{m}$ ；压花辊辊的工作面对两端轴支撑面(滚动轴承安装部位)径向跳动允差为 0.025mm ；压花辊辊体工作面的圆度为 0.036mm ；轴承配合圆按k6精度加工。然后架中心架，木门压花机，车端面，钻孔至尺寸。
- 9.按压花辊钢辊的图案要求加工花纹。然后镀硬铬层，实木压花机，厚度为 $0.03\sim 0.05\text{mm}$ 。
- 10.校正压花辊钢辊的静平衡。

门板：利用压花机，在尺寸相符的钢板上进行压花，形成对应的花型。

门框：一般门框成型有折弯和辊轧两种方式；折弯是采用折弯机对门框材料（带钢）进行多次折弯，最终形成既定门框形状；而辊轧是采用门框辊轧流水线对门框材料（带钢）进行一次成型。

在门板和门框成型后，需要按照钢质门的既定设计方案，在门板和门框上进行冲孔，包括铰链孔、锁孔等；

同时针对门板边沿进行折弯，为门板胶合做准备；对门框进行机加，为门框焊接做准备。

通过酸洗磷化线或者酸洗磷化池，对门板和门框进行酸洗磷化，以达到除锈的目的。

将上门框、锁门框、铰门框和底框进行焊接，形成完整的门框；再对焊接处的焊点进行打磨，压花机，以达到门框焊接处的平整。

常规门扇填充物为蜂窝纸，通过在前后门板均匀喷置胶水后，将蜂窝纸粘在门板上；然后将前后门板进行焊接，再利用压机（一般为热压机）进行胶合，形成门扇。

实木压花机-压花机-金港新(查看)由青岛金港新机械科技有限公司提供。青岛金港新机械科技有限公司（www.qdjgx.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。金港新——您可信赖的朋友，公司地址：青岛市城阳区棘洪滩北万工业园内，联系人：满在柱。同时本公司（www.qdjingangxin.com）还是从事转印机批发，转印机厂家，转印机价格的厂家，欢迎来电咨询。