

碳化钨被覆机DEPOSITRON

720日本三和商工模具补焊机焊接辅助设备

产品名称	碳化钨被覆机DEPOSITRON 720日本三和商工模具补焊机焊接辅助设备
公司名称	东莞市利莱工具有限公司
价格	25000.00/套
规格参数	品牌:三和商工 型号:720 使用电压:AC230V 50/60
公司地址	中国广东东莞市石龙镇西湖海伦堡小区28座12铺
联系电话	13662817082 15817721639

产品详情

特色

放电金属被覆机是以放电加工的原理，把超硬碳化钨合金(tungsten carbide)在短时间内，很容易且迅速被覆(coating)在工作物表面上，并且渗透到工作物表面，可增加披覆表面的耐磨性、耐冲击性及耐热性，被覆厚度及粗细度可调整，被覆完工件表面被覆厚度范围约在0.01mm-0.03mm，表面粗细度4-15 μ Hmax，表面硬度达HV1100(约HRC72度)以上。

适用范围及效果

1. 适用于耐冲击性的模具(冲压模、铸模、塑胶模...等)，可增加200%-300%寿命
2. 适用于耐高温接触面(die casting、铝模铸口...等)，可增加200%-300%寿命
3. 适用于切削工具、刀具(刀、车刀、绞刀、钻头...等)表面被覆，可增加300%-500%寿命
4. 适用于夹具、夹头之被覆，增加耐磨功能。

型号Model

Depositron 720

Depositron 820

使用电压Input Voltage

AC230V 50/60Hz

功率Wattage

153W

155W

放电强度Discharge Power

3-Stage Switch

5-Stage Switch

振动强度Vibrator Power

电火花速度Deposition Speed

30 ~ 50s/cm³

20 ~ 40s/cm³

电火花厚度Deposition Thickness

0.01 ~ 0.02mm

0.01 ~ 0.03mm

尺寸 (W*D*H)mmDimensions

375*220*170

270*330*165

重量Weight

13Kg

9Kg

工作原理

碳化钨被覆机是以放电加工(EDM)的原理在瞬间放出大量电流将电极棒(碳化钨金属棒)用电击方式转化

为金属结晶微粒(粒子化)散布于工作物表面上以及渗透到工作物组织内与工作物的金属结合不会脱落，被覆后的工作物可增加耐磨性、耐冲击性及耐热性。

特点

改善表面组织，能使碳钢、不锈钢、合金钢、高速钢、钨钢等任何材质提高HRC80°，可增加耐磨性3-6倍。

机器体积小不占空间，重量轻，容易搬动，适合于现厂工作，大型模具不须分解，针对重要部位处理即可。

碳化钨渗透到被覆件组织内部，增强耐磨性，耐冲击性，完全不会破坏母材结构，被覆部位没有碳化钨易脆、崩裂之问题。

被覆层的厚度和粗细，标准被覆厚度从0.01~0.06mm,粗细度4~15 μ ，被覆面均匀。

一般钢类金属外径、内径，直角壁面，皆可处理。

冲压模具：一般冲压工作最常遇见的问题例如模具母模磨损扩孔产生浮屑(浮带)、毛边，冲头磨损凹陷...等等问题皆可由本机器修缮被覆预防，可增加200%~300%寿命。

压铸模具：一般常见问题如浇道口冲击面易遭冲蚀、熔蚀，模具表面热龟裂导致模具寿命减短且产品产生瑕疵，以上问题皆可由本机器修缮被覆预防，可延长200%~300%寿命。

锻造模具：一般常见问题模具易产生凹陷，模具修缮后，表面耐磨性及抗冲击性不佳可用本机器处理

塑胶射出：一般常见问题模具易产生凹陷，模具修缮后，表面耐磨性及抗冲击性不佳可用本机器处理改善，延长200%~300%寿命。

产业机械：一般机械元件要求耐磨耗部位，延长机械寿命例如:纺织机械零件、导轮、凸轮、粉碎工具、混凝土磁砖模、不锈钢工具、治具零件...等。

弯管夹具：增加硬度提高耐磨性夹持防滑、夹具可延长3~6倍寿命。

零件治具：CNC、专用机夹具、治具零件可修补磨损尺寸，针对易磨损耗的部位，可被覆上一层碳化钨，例如：弹性筒夹、治具...等，可增加300%~500%寿命。

大功率被覆装置

此型号为功率最大的被覆装置。可迅速的在物体表面形成厚的被覆层。经长时间使用且严重磨损的模具，刀具，工具及其机械设备，可用此设备进行表面被覆处理。从而延长其服务寿命。

特点、应用如下所示Depositron 720/820可迅速快捷的将硬金属如碳化钨被覆在所有模具、刀具及机械设备的磨损部位，经被覆处理的部件硬度可提高至HV1100。Depositron 720为普通机型，用于少量操作；Depositron 820为大功率机型，用于大量操作。

防止冲压模毛边

对冲压模(如SK, SKD, SKH)的下半模内层进行被覆处理，可防止毛边出现，经过处理后的模具母材不会收到任何影响。

金属模具易磨损部位

此设备可针对压铸模易遭侵蚀或热龟裂部位进行被覆处理，可使熔损降至最低，并提高成品离型性，预防热龟裂及毛边，也可对已遭侵蚀龟裂的压铸模进行被覆处理，抑制模具继续恶化能继续生产，增加模具的使用寿命。除了压铸模之外，此设备亦可用于塑料模，焯模及玻璃模具的被覆处理。

钻头、铣刀、丝锥及所有刀具

此设备可对钻头、铣刀、丝锥、绞刀等刀具预先进行被覆处理，可防止道具快速磨损；也可对已磨损的刀具作被覆处理，以补正精度继续使用。经被覆处理的刀锋不会变钝。

机器设备的磨损部位

此被覆装置可用于所有机器设备磨损部位的被覆处理，以增加使用寿命。例如纺织机械零件、包装机械、印刷机械、制革机械凸轮、罗拉等都可进行被覆处理。