

# EGH15CA线性滑轨滑块 利兴机械 线性滑轨

产品名称	EGH15CA线性滑轨滑块 利兴机械 线性滑轨
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

## 产品详情

### 直线导轨在中国的发展趋势

#### 直线导轨在中国的发展趋势

发展概况中国经济持续快速的增长，为直线导轨产品提供了巨大的市场空间，中国市场强烈的诱惑力，使得世界都把目光聚焦于中国市场，在改革开放短短的几十年，中国直线导轨制造业所形成的庞大生产能力让世界刮目相看。随着中国电力工业、数据通信业、城市轨道交通业、汽车业以及造船等行业规模的不断扩大，EGH15CA线性滑轨滑块，对直线导轨的需求也将迅速增长，未来直线导轨行业还有巨大的发展潜力。

### 直线导轨的安装前的准备工作

#### 直线导轨的安装前的准备工作

##### 1、机台水平的校正。

要求：用两个等高量块和一大理石量尺放在安装基面上，放上精密的水平仪调试底座水平，线性滑轨，要求是底座中凸(2~3格)。

##### 2、导轨安装基面粗糙度，平面度，直线度以及外观的检查。

要求：当水平调试好以后，必须用激光干涉仪测量出主导轨安装基面(我们通常以靠近右侧立柱的一条导轨面为主导轨)的平面度允许每10m中凸0.05mm，EGH20SA线性滑轨滑块，全行程直线度允许中凸0.03mm。粗糙度要求1.6，外观无铸造缺陷。

##### 3、导轨安装基面与导轨侧基准安装面的倒角处理。

要求：倒角半径小于或等于3.5mm，若发现倒角过大或凸出，应及时采用油石和锉刀处理，否则会造成导轨精度的安装不良或者会干涉滑块。

#### 4、导轨安装基面锁紧螺纹孔的加工。

要求：确认安装螺孔的位置是否正确，各相连螺孔的中心距120mm大于0.1mm或小于0.1mm；为保证高精度的螺孔加工，要求选用数控设备定位加工。

#### 5、开箱后导轨的检查。

要求：检查导轨是否有合格证，有否碰伤或锈蚀，将防锈油清洗干净，清除装配表面的毛刺、撞击突起物及污物等。

### 直线导轨的工作原理

直线导轨可以理解为是一种滚动导引，是由钢珠在滑块跟导轨之间无限滚动循环，从而使负载平台沿着导轨轻易的高精度线性运动，并将摩擦系数降至平常传统滑动导引的五十分之一，能轻易地达到很高的定位精度。滑块跟导轨间末制单元设计，使线形导轨同时承受上下左右等各方向的负荷，专利的回流系统及精简化的结构设计让PMI的线性导轨有更平顺且低噪音的运动。

EGH15CA线性滑轨滑块-利兴机械(在线咨询)-线性滑轨由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。“直线导轨,大型丝杠,梯形丝杠,螺母,光杠,主轴,花键轴”就选济宁利兴精密机械制造有限公司(www.jnlxjx.cn)，公司位于：山东省济宁市高新区王因镇，多年来，利兴机械坚持为客户提供好的服务，联系人：全经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。利兴机械期待成为您的长期合作伙伴！