

华北起重品质保证 行车车轮型号

产品名称	华北起重品质保证 行车车轮型号
公司名称	河南华北起重吊钩有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省长垣县工业园区华北大道12号
联系电话	13782529922

产品详情

起重机车轮作为冶金行业安全、正常生产必不可少的关键和重要设备，其工作的可靠性、安全性、先进性一直受到人们的高度重视，但受传统冶金工艺的制约，改革开放前的三十年国内起重机车轮基本是在原苏联的模式下做一些小型的改进和发展。随着改革开放的不断深入，大量国外先进技术的引入，现代起重机车轮也发生了较大的变化。

小车车轮已广泛采用单轮缘车轮-轮缘在起重机轨道外侧。车轮踏面形状主要有圆往形、圆锥形以及鼓形三种。从动轮采用圆往形，驱动轮可以采用圆柱形，也可采用圆锥形；采用圆锥形踏面车轮时须配用头部带曲率的钢轨。车轮是介于轮胎和和车轴之间所承受负荷的旋转组件，通常由两个主要部件轮辋和轮辐组成（GB/T2933 2009）。轮辋是在车轮上安装和支承轮胎的部件，轮辐是在车轮上介于车轴和轮辋之间的支承部件。车轮除上述部件外，有时还包含轮毂。

起重机车轮一般人们主要指服务于冶金企业的铸造起重机、料箱加料起重机、板坯搬运起重机、钢卷夹钳起重机、磁盘起重机和服务于冶金厂工作级别较高的其它桥式起重机。由于冶金企业炼钢、铸坯(铸锭)、轧钢工艺的改变，脱锭起重机、均热炉夹钳起重机、刚性料耙起重机、平炉桥式加料起重机、均热炉揭盖起重机等传统起重机车轮已逐步趋于淘汰。冶金企业大量使用的起重机其发展趋向做一些初步的分析探讨。

小车车轮已广泛采用单轮缘车轮-轮缘在起重机轨道外侧。车轮踏面形状主要有圆往形、圆锥形以及鼓形三种。从动轮采用圆往形，驱动轮可以采用圆柱形，也可采用圆锥形；采用圆锥形踏面车轮时须配用头部带曲率的钢轨。在工字梁翼缘上运行的电动葫芦的车轮，主要采用鼓形踏面。为了提高车轮组使用的耐久性，最近有些国家采取了一些措施。车轮是固定轮胎内缘、支持轮胎并与轮胎共同承受负荷的刚性轮。也将组合在一起的轮胎、轮辋与轮辐统称车轮。

起重配件车轮组轴的耐负荷：主要是进行耐久性计算，可不考虑附加轴向载荷。车轮所使用的轴承大都采用滚动轴承，它的滚动阻力小，行车车轮型号，装配、维护和检修都很方便。车轮的轴承应优先选用

自动调整的球面滚子轴承，这种轴承可以容许安装误差与车架的变形。其次也常采用圆锥滚子轴承。

车轮是比较简略损坏的部件，根据行车的运用特征，需要车轮踏面有较高的硬度，并且有一定的淬硬层深度和过渡(深度>10mm，起到承载、耐磨性和抗接触疲乏的功用。需要其基体组织有出色的概括力学功用和出色的组织情况，硬度应达HBS187~229，使之具有高的耐性，起到抗冲击功用和抗开裂功用。而行车轮一般都是45号钢经过热处理和55号钢调质加热处理。

华北起重品质保证-行车车轮型号由河南华北起重吊钩有限公司提供。行路致远，砥砺前行。河南华北起重吊钩有限公司(www.hbqzdg.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工工具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!