

始天元环境螺杆式空压机余热回收装置厂家优惠促销

产品名称	始天元环境螺杆式空压机余热回收装置厂家优惠促销
公司名称	山东始天元环境科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省淄博市高新区鲁泰大道118号厂房
联系电话	0533-7018663 18853350567

产品详情

压缩空气系统余热分析

根据美国能源署统计。压缩机在运行时，真正用于增加空气势能所消耗的电能，在总耗电量中只占很小的一部分15%，大约85%的电能转化为热量，通过风冷或者水冷的方式排放到空气中。

这些“多余”热量被排放到空气中，这使得这些热量被浪费，对于这些被浪费的热量，其中有50%是可以被利用的，折合压缩机的轴功率的40%。

举例说明：

单台110KW 空压机，按照加载率为100%计算，全天24小时运行；每年按360天计算，电费折算0.7元/KW·H；柴油7,000.00元/吨；天然气5元/m。

通过热回收至少可节约功率： $110 \times 0.4 = 44\text{KW}$

折算三种不同的能源方式如下：

每年节约电38.02万度，折合人民币26.61万元；

每年节约柴油31820.36Kg，折合人民币22.22万元；

每年节约天然气36326.4m，折合人民币18.17万元。

压缩空气系统热回收节能解决方案

我们的热回收系统是安装在空压机外部的系统，通过油管以及连接件与空压机进行相连，再通过对空压机的改造，可以满足：

压缩机的正常的工作油温；

不破坏压缩机的正常工作；

整洁的外表，安全可靠的系统，保证系统的稳定运行；

余热利用，节能环保，减少温室气体排放，良好的经济和社会效益；

空压机和改造均有英格索兰公司及其授权机构完成，安全和质量有保证。

工艺流程说明

整个流程中空压机产生余热提供热源，在空压机余热回收装置中热交换而产生热水，热水流经原供热系统，存到保温水箱，再由原供热系统将热水送到全厂各宿舍楼使用，而不使用的热水经由保温水箱中回流到循环水泵重新加热。整个循环过程由循环水泵完成，补充水位由原供热系统完成。节假日空压机停止运行时，原供热系统自动启动供热。

空压机余热回收装置的综合优势

节能

即使使用现在比较节能的太阳能热水系统，但由于太阳能阴雨天不能使用和冬天阳光不充足的原因，也会在使用过程中要消耗一定的柴油资源并造成环境污染。现在由我公司对客户热水系统进行改造后，将利用空压机余热加热热水，不再消耗其他能源。

极大地增加热水供应量

由于太阳能热水系统设计容量有限的原因，员工用水量受到限制。我公司对客户热水系统进行改造后，仅空压机余热利用产生的热水就可日产62吨以上的热水，人日均用水量在21公斤以上，可以满足员工的

洗澡需求，将使员工的福利待遇得到极大的提高。

不定时不定量供应热水

我公司对客户热水系统进行改造后，只要空压机在运行就可不断产生热水，由于客户空压机24小时运行，所以我公司改造后的热水系统可以实行不定时的供热方式，并且由于改造后的热水供应量充足，员工除有热水冲凉外，还可在冬天用来洗被子、食堂的部分热水供应等其它用途。

提高空压机运转效率，实施经济运转

安装螺杆式空压机热回收装置的空压机组，可以稳定空压机产气量。螺杆式空压机可在恒温下运行，故产气量可稳定不变。

降低空压机工作温度，减少故障延长寿命

使用空压机余热回收装置可降低维修成本，延长设备的更换期限。螺杆空气压缩机的主要运行费用是耗材的更换，如机油、机油隔、油/气分离器。

在我公司对客户的热热水系统改造完成后，将可把空压机的运行温度降低至要求范围之内，从而降低空压机的维护成本并相对提高空压机的使用寿命。