

# 长期供应PA66美国杜邦FR7025V0F

产品名称	长期供应PA66美国杜邦FR7025V0F
公司名称	上海缘塑新材料有限公司
价格	.00/kg
规格参数	品牌:PA66美国杜邦 型号:杜邦FR7025V0F 特性:无卤
公司地址	上海市奉贤区明城路
联系电话	021-31009739 15821669082

## 产品详情

PA66美国杜邦FR7025V0F

A66美国杜邦特殊性介绍：

- 1、具备优质的耐磨性能、自润湿性，冲击韧性较高。但吸水能力很大，因此规格可靠性较弱
- 2、PA66在较高温度也可以维持极强的抗压强度和弯曲刚度。PA66在成形后依然具备吸水性，其水平关键在于原材料的构成、壁厚及其自然环境标准。
- 3、在设计产品时，必须要考虑到吸水性对几何图形可靠性的危害。以便提升PA66的机械设备特点，常常添加各式各样的沥青改性剂。夹层玻璃就是说最普遍的防腐剂，有时候以便提升耐冲击性还添加丁苯橡胶，如EPDM和SBR等。PA66的黏性较低，因而流通性非常好(但比不上PA6)。这一特性能够用于生产加工太薄的元器件。它的黏度对温度转变很比较敏感。
- 4、PA66的缩水率在1%~2%中间，添加玻纤防腐剂能够将缩水率减少到0.2%~1%。缩水率在步骤方位和与步骤方位相垂直方位上的不同是很大的。PA66对很多有机溶剂具备抗可溶，但对酸和其他某些钛酸异丙酯剂的抵抗能力较差。

注射成型机(简称注射机或注塑机)是将热塑性塑料或热固性料利用塑料成型模具制成各种形状的塑料制品的主要成型设备，注射成型是通过注塑机和模具来实现的，浇口套的使用有利于安装模具，更换方便，不用自己抛光，在注塑机的注射头一边的带浇口套的为静模。

PA66塑胶原料为半透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度1.15g/cm<sup>3</sup>。熔点252。脆化温度-30。热分解温度大于350。连续耐热80-120，平衡吸水率2.5%。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀，但易溶于苯酚、甲酸等极性溶剂。具有优良的耐磨性、自润滑性，机械强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差

PA66是PA系列中机械强度、应用广的品种,因其结晶度高,故其刚性、耐热性都较高。

PA66在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。

PA66在成型后仍然具有吸湿性,其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。在产品的设计时,一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。

开模注塑厂家收费塑料开模基本特点(1)加工精度要求高一副模具一般是由凹模,凸模和模架组成,有些还可能是多件拼合模块,于是上,下模的组合,镶块与型腔的组合,模块之间的拼合均要求有很高的加工精度,精密模具的尺寸精度往往达 $\mu$ 级。

包括脂肪族聚酰胺、脂肪-芳香族聚酰胺及芳香族聚酰胺。脂肪族聚酰胺品种多、产量大、应用广泛,既可作纤维,也可作塑料。聚酰胺纤维也称耐纶,它与聚酰胺塑料的产量比为9:1。脂肪-芳香族聚酰胺品种少,产量也小。芳香族聚酰胺常简称为聚芳酰胺,主要用作纤维,后者称芳香族聚酰胺纤维,俗称芳纶。聚酰胺品种的名称,工业上习惯用单元链节所含碳原子数来表征,可以大体上按聚合物单体分为p型和mp型两种。p型聚酰胺是由氨基酸 $H_2N(CH_2)_p-COOH$ (或内酰胺)制成的。单元链节结构为: $[-HN(CH_2)_p-CO-]_n$ ,如聚酰胺6 $[-HN(CH_2)_5CO-]_n$ ;聚酰胺11 $[-HN(CH_2)_{10}CO-]_n$ 等。它们的名称中6和11分别表示单元链节中的碳原子数。mp型聚酰胺是由二元酸 $HOOC-(C-H_2)_m-COOH$ 与二元胺 $H_2N(CH_2)_pNH_2$ 制成的,单元链节结构为: $[-OC-(CH_2)_m-2CONH(CH_2)_pNH-]_n$ ,如聚酰胺66 $[-OC(C-H_2)_4CONH(CH_2)_6NH-]_n$ ,聚酰胺1010 $[-OC(CH_2)_8CONH(C-H_2)_{10}-NH-]_n$ 等。它们的名称中66和1010分别表示单元链节中酸和胺的碳原子数。工业生产的聚酰胺塑料主要品种有聚酰胺66、聚酰胺6、聚酰胺610、聚酰胺1010、聚酰胺11、聚酰胺12和共聚酰胺等。按聚酰胺中加入的添加剂不同,聚酰胺又有增强、耐磨、微晶、防老化等不同的改性品种;按加工成型的方法,可分为注塑、挤出、模压、浇铸、烧结等品种;按其形态还可分为粒料、薄膜、粉末和坯料等。

为了提高PA66的机械特性,经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是常见的添加剂,有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶,如EPDM和SBR等。

PA66塑胶图片PA66的粘性较低,因此流动性很好(但不如PA6)。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间,加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。

应用高温电气插座零件、电气零件、齿轮、轴承、滚子、弹簧支架、滑轮、螺栓、叶轮、风扇叶片、螺旋桨、高压封口垫片、阀座、输油管、储油容器、绳索、扎带、传动皮带、砂轮粘合剂、电池箱、绝缘电气零件、线芯、抽丝等

成形工艺(成形温度,成形时间等)及操的技术素质有关系,金属嵌件成型容易产生成型收缩率不均一,事先应做重要部位的形状,尺寸精度的极限试验,在大批量生产塑料制品时,应尽量开模合模的和取制品中的手工劳动,为了防止溢边。