

哈尔滨市钢结构厂房安全检测评估单位

产品名称	哈尔滨市钢结构厂房安全检测评估单位
公司名称	深圳市建工质量检测鉴定中心有限公司
价格	.00/个
规格参数	新闻资讯:新闻资讯
公司地址	深圳市南山区桃源街道塘兴路集悦城A26栋102室
联系电话	13926589609

产品详情

哈尔滨市钢结构厂房安全检测评估单位*新闻热点

一、力学性能检测

1、钢结构力学性能检测：

a.金属原材如钢板、圆钢拉伸检测（抗拉强度、屈服强度、断后延伸率）、弯曲试验、冲击试验（常温冲击、低温冲击、时效冲击）、硬度等韧性和塑性性能检测，钢筋拉伸检测（屈服强度、抗拉强度）、弯曲等性能。钢板的Z向拉伸试验。

b.金属焊接件的焊接工艺评定，钢筋焊接件的拉伸和弯曲试验。

c.金属硬度试验是金属抵抗局部变形，特别是塑性变形，压痕或划痕的能力，是衡量金属材料软硬程度的一种指标。硬度包括：维氏硬度、里氏硬度、洛氏硬度、布氏硬度。

2、钢结构紧固件力学性能检测

螺栓连接副扭矩系数、紧固轴力、拉伸（屈服强度、抗拉强度）、楔负载试验、螺栓螺母保载试验、螺栓螺垫圈硬度等性能、螺栓连接板抗滑移系数检测。

二、钢材化学成分分析

钢材化学成分分析分为光谱分析与湿法分析，化学分析元素有：C、P、Si、Mn、Cr、Ni、Cu、Mo、V、Ti、Al、Nb、W、B。

三、涂料原材料检测

1.涂料常规检测、内外墙涂料、防火涂料、防腐涂料的检测，常规检测项目有：容器中状态、颜色及外观、粘度、流出时间、细度、比重、遮盖力、干燥时间、不挥发物含量、镜面光泽、硬度、柔韧性、耐

弯曲性、附着力、耐冲击性、耐水性、耐化学试剂性、耐热性、流挂性、耐湿热性、耐磨性、耐盐雾性、耐老化性。

2.钢结构涂装质量检测，常规检测项目有：钢结构涂装外观检测、钢结构涂层附着力检测、钢结构涂层厚度检测。

四、盐雾试验

盐雾试验是一种主要利用盐雾试验设备所创造的人工模拟盐雾环境条件来考核产品或金属材料耐腐蚀性能的环境试验。盐雾试验的目的是为了考核产品或金属材料的耐盐雾腐蚀质量，盐雾试验结果的判定方法有：评级判定法、称重判定法、腐蚀物出现判定法、腐蚀数据统计分析法。

盐雾试验主要有：中性盐雾试验（NSS试验）、盐雾试验（SS试验）、醋酸盐雾试验（ASS试验）、铜加速醋本能试验、高温湿热试验

16

五、无损探伤试验

无损检测（NDT）就是利用声、光、磁和电等特性，在不损害或不影响被检对象使用性能的前提下，检测被检对象中是否存在缺陷或不均匀性，给出缺陷的大小、位置、性质和数量等信息，进而判定被检对象所处技术状态（如合格与否、剩余寿命等）的所有技术手段的总称。

检测方法有：超声检测（UT）、射线检测（RT）、磁粉检测（MT）、渗透检测（PT）。

钢结构工程实体质量重点检测内容：

1、根据质量验收统一标准GB50300-2013和混凝土结构GB50204-2015规范及钢结构GB50205-2001的规定，混凝土结构完成4个分项7个检验批工作，即模板安装、模板拆除、钢筋原材料及加工、钢筋链接及安装、混凝土原材料及配合比、混凝土施工、现浇结构外观及尺寸偏差；钢结构目前完成6个分项6个检验批工作，即钢构零部件加工分项、钢构预拼装分项、钢构焊接分项。高强螺栓分项、钢构安装分项、防腐涂料分项。我部在检测工作中严格按照相关验收规范、检测标准及设计图纸进行验收，所有分项签字齐全，检验批验收记录完整。

2、钢构工程中钢材材料采用了符合国家产品标准和设计要求的品种规格。所有焊条焊丝焊剂等材料均符合焊接技术规程的规定，高强螺栓产品合格证书齐全，并进行了高强螺栓轴力复验，摩擦面抗滑移系数试验，试验结果符合钢结构验收规范GB50205-2001和设计要求；

若本工程钢柱与钢柱、钢柱钢梁腹板，翼缘板拼接对接焊缝为二级焊缝，根据规范要求进行了20%的超声波探伤，结果全部达到合格标准。

3、钢构安装过程中，进行了巡视、平行检验，对钢柱的垂直度、梁的跨中垂直度、高强螺栓施工扭矩等项目进行了重点控制。实测值均能满足规范要求。钢柱垂直度抽测满足规范要求。柱脚基准点标高符合要求。为确保梁跨中垂直度、侧向弯曲符合规范要求，从现场拼装，到高强螺栓终拧，吊装过程中吊车选位，吊点选择，安装顺序，都对施工过程进行了重点检查，保证了安装质量。