

海南省外露发光字 字工场 外露发光字

产品名称	海南省外露发光字 字工场 外露发光字
公司名称	深圳市字工场广告有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区坪地六联福光鹅公岭6-6字工场
联系电话	18926498466

产品详情

外露发光字即以铁皮字，不锈钢字，铝字，钛金字表面冲孔装上LED单颗防水灯串。外露发光字的制作材料常用的有：亚克力板，镀锌板，不锈钢，钛金板。

外露发光字的制作过程

- 1、将制作外露发光字的文件以自动冲孔机床进行数控冲孔加工(根据LED的大小来定孔径);
- 2、激光切割外露发光字字型表面，焊接立体字边(和烤漆字的做法一样);
- 3、外露发光字打磨字的边角，外露发光字制作，不要有毛刺;
- 4、烤漆处理;
- 5、装LED灯防水灯串(用做好的每颗灯用橡胶套做好了防水处理的连接好的灯串，这种方式的较易维护)。

外露发光字光源的排列，外露发光字，模组贴片要均匀的排列好，粘好后再使用玻璃胶给予固定，要求是网状交错布列。为了确保防范于未来，有必要进行线路接插连接牢固性、可靠性的适当敲击和振动测试。外露的光源则是每个冲好的孔内必须安装好光源，以及接好线头，不能够接反

电源线路时，要求多控多回路。多控(多回路)指的是在每串LED光源两头或其它位置同时连接直流电源线，把整个发光字的电源线路形成一个整体，假设中间有任何部位接触不良，电路正常接通均不会影响LED正常发光，可以保证无须维修。开关电源与发光字之间的电源主线间隔控制在8米以内。直

流电源主线建议使用2.50平方毫米或者 1.50毫米以上的铜芯双色花线。市电主线建议使用2.50平方毫米以上的铜芯线。

字工场LED发光字厂家分享外露发光字的质量判断方法：

侧看效果

- 1、侧看一致：许多发光标识不仅需要正面观看而且侧面也是主要视觉区范围，正侧发光一致性是企业品牌准确传达的重要要求。所以目前光源的要求侧面的发光色彩和亮度基本与正面要一致。
- 2、侧看变暗：有些标识光源为突出正面的亮度把灯珠设计成聚光，由此正面视觉效果特别亮，但侧面视觉就会造成整体变暗甚至有些灯珠亮有些暗。
- 3、侧面看花：这与灯珠生产工艺的芯片插深浅不一有关，这种灯珠正面近看特别亮，海南省外露发光字，远看就会产生光色改变以及灯色花脸等效果。
- 4、侧看变色：有些厂家为解决灯珠增大角度采用点粉和雾状灯头，但使用中灯珠衰减会造成颜色改变，严重影响企业色彩标准信息传达造成破坏企业形象。

海南省外露发光字-字工场-外露发光字由深圳市字工场广告有限公司提供。“幕墙发光字,连锁店发光字,楼体发光字,LED大型工程发光字”就选深圳市字工场广告有限公司（www.ledzgc.com），公司位于：深圳市龙岗区坪地六联福光鹅公岭6-6字工场，多年来，字工场坚持为客户提供好的服务，联系人：龚小姐。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。字工场期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.ledzgcgg.com）还是从事LED招牌字，店铺广告招牌，深圳广告招牌制作公司的厂家，欢迎来电咨询。