

昆明纳米喷镀UV油漆厂家 纳米喷镀UV油漆厂家 宏镓行

产品名称	昆明纳米喷镀UV油漆厂家 纳米喷镀UV油漆厂家 宏镓行
公司名称	惠州市宏镓行实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省惠州市惠阳区镇隆镇皇后村钜凯公司内
联系电话	13536283542

产品详情

怎么防止真空镀膜油漆对人的伤害

一：操作的喷涂室抽风和送风好，工厂总体的排风送风，工人对皮肤自己保护。

二：戴好3M面罩

三：每天饮食中尽量有牛奶，可以起到一定的防御作用!

四：操作工人要严格按照作业标准执行，上岗前一定要进行岗位培训及相关安全知识培训。

五：企业负责人要进行定期的安全检查，纳米喷镀UV油漆厂家，对存在安全隐患的行为做好防范准备。

增加硬度解决方案：

1. 调整底漆硬度。
2. 调整面漆配方：增加交联密度，但不能太高，以硬度大于H为好。
3. 增加涂膜厚度，控制在30--40UM。
4. 增加曝光强度，但不宜太高，昆明纳米喷镀UV油漆厂家，否则官能团太多，交联点太多，体积收缩太大，厚涂附着力变差。
5. 调整红外流平温度和时间，使溶剂在红外流平时充分释放，瑞安纳米喷镀UV油漆厂家，再进行UV固化。

UV油漆的生产流程：

- 1、作业流程：底材清洁-----喷涂-----60 烘烤1-2分钟-----进入UV机能量80W/cm至120W/cm曝光。
- 2、不需开油 [粘度一般已于uv漆厂家调整好]] 可按要求少量适当调整粘度，进行喷涂，过ir线 [作用流平] 过UV机。
- 3、底材处理：用白电油抹面：表面处理无压、无油、底油要求不掉油。
- 4、喷涂方法：用正常喷涂法，景洪纳米喷镀UV油漆厂家，人工或机器喷涂均可，一般喷涂到3-4枪涂膜厚度在20-30UM微米之间。
- 5、干燥时间：喷涂后放至烤炉60 烘烤1-2分钟，然后过UV机干燥5-10秒钟，灯管能量80W/cm至120W/cm。

昆明纳米喷镀UV油漆厂家-纳米喷镀UV油漆厂家-宏镓行由惠州市宏镓行实业有限公司提供。昆明纳米喷镀UV油漆厂家-纳米喷镀UV油漆厂家-宏镓行是惠州市宏镓行实业有限公司（www.hyhyouqi.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王先生。同时本公司（www.wacng.com）还是从事纳米喷镀油漆，水性PU油漆厂家，水性高温油漆厂家的厂家，欢迎来电咨询。