

联体压缩垃圾设备 山东泰达环保 垃圾设备

产品名称	联体压缩垃圾设备 山东泰达环保 垃圾设备
公司名称	山东泰达染整机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市陵城区南环路7号
联系电话	13105341200

产品详情

移动式一机两箱垃圾压缩设备

产品特点：1、全封闭水平压缩，垃圾收集 破碎 压缩一次完成。2、垃圾压实密度大，可节约转运成本。3、占地面积小，选址灵活，建设周期短。4、操作控制方便可靠。5、品种齐全，有多重压缩吨位和多种附加装置可供选择。垃圾处理工艺流程：水平垃圾压缩设备产品是一种置于地下的升降垃圾站，垃圾收集投放处理时十分方便。当压缩垃圾站处于地坑内时，通过各种垃圾收集运输车辆或其他途径将松散垃圾倾倒入压缩垃圾站内，移动式垃圾压缩设备，由其压缩机构对垃圾进行压缩，经过多次垃圾投放及压缩循环，压满一箱垃圾后，由压缩垃圾站的举升结构，将压缩垃圾站升出地面，同时压缩垃圾站箱体前段水平向垃圾车深处越600毫米，便于垃圾车箱体套入垃圾箱，使散落垃圾不易掉进地坑。压缩垃圾站升出地坑并与垃圾运输车对接后，联体压缩垃圾设备，打开箱门，通过挤压推板将箱体内的压缩垃圾块快速移到运输车箱体内，运输车辆离开箱体后关闭箱门，压缩垃圾站回落至地坑内，开始下一轮垃圾收集、压缩、转移作业。适用于城镇垃圾处理，车辆为普通3-7吨的自卸车改装后的密封车，可以露天作业，不需盖站房。投资比较低。

一机两箱垃圾压缩设备

厂家直销一机两箱垃圾压缩中转站1、产品介绍

德隆重工分体式（一机两箱）垃圾压缩转运站主要由压机总成、翻转装置（选装项）、抱箱装置、推拉箱装置、提门装置、分体式垃圾箱、移位装置（选装项）、液压系统、电控系统等构成

1.压缩机总成

由压缩机体、压缩推头等组成，当生活垃圾进入压缩仓后，启动压缩油缸，推动压缩推头移动，将压缩仓内的垃圾推至分体式垃圾箱内，压缩推头随压缩油缸复位后，等垃圾进入压缩仓后，再次循环工作。

具有以下特点：

(A) 压缩装置采用型材及中厚钢板高质量焊接而成，以保证其有足够的强度和刚度。

(B) 压缩装置采用“排齿”型推头，同时采用可调整式高分子材料做滑块，以确保推头在机体内平稳运动，并具有较长寿命。

(C) 压缩机体和压缩推头整体均做防腐处理，以增加耐腐蚀能力。

(D) 压机两侧设置大排污口，方便清理挤入压缩机后部的垃圾。

制造工艺是我公司的重要组成部分，垃圾设备，是增强核心竞争力的有力支撑。优良产品的制造取决于完善的制造工艺，优质材料的选择，是优质产品生产的可靠保证。选择正确的制造工艺，才能制造出高精度的产品，质量好的产品。

整个生产过程是在工装生产线上进行，所有钣金结构件的制作是在大型加压定位工作平台上和拉臂、附件架专用胎夹具上来完成。同时全部采用二氧化碳气体保护焊进行焊接，使变形得到有效控制。从而保证结构件精度和运动部件的配合精度。

所有钣金结构件均经过酸洗磷化处理，提高了防腐性能和油漆的附着力。试验表明可延长工作部分使用寿命1/3左右。

注：由于垃圾的腐蚀性较大，传统的喷砂处理方式在抗腐蚀性上很有限，无法起到有效的延长压缩机的使用寿命。我公司设有由环保部门特别审批的酸洗磷化车间对所有钢结构部件采用的酸洗磷化处理方式。因此我公司生产的压缩机使用寿命较传统喷砂处理的压缩机的使用寿命更为长久。

板材选用优质材料，车厢可卸式垃圾车的主要部分及附车架选用优质的高强度板材，其他关键部件选用优质16Mn板材。

拉臂及翻转架主要是回转运动，故主要零部件都经过渗碳、调质等热处理及发黑化学处理。提高零部件及整车的使用寿命。

全部密封件选用美国BUSCK SHAMLAN密封固件。使密封性能和抗老化程度大大提高。正常使用情况下液压无故障工作时间远大于6000小时。

全部液压件装车前均在实验台上经过试验与清洗检测，确保液压元件质量。

成品出厂前在模拟工作的情况下，全部液压系统用专用清洗设备进行2.5个小时的清洗，确保系统清洁。同时对工作部分进行模拟载荷试验，确保可靠性。

联体压缩垃圾设备-山东泰达环保-垃圾设备由山东泰达染整机械有限公司提供。山东泰达染整机械有限公司（www.taidajx.com）位于山东省德州市陵城区南环路7号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前山东泰达机械在公共环卫设施中享有良好的声誉。山东泰达机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。山东泰达机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.dztdhb1.com）还是从事地埋垃圾设备厂家，地埋式垃圾压缩设备，地埋升降式垃圾压缩

设备的厂家，欢迎来电咨询。