

东莞钣金 融科检测技术有限公司 钣金测量厂家

产品名称	东莞钣金 融科检测技术有限公司 钣金测量厂家
公司名称	上海融科检测技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市高新区泰山路2号博济科技创业园e座101室
联系电话	13901369818

产品详情

上海融科检测技术有限公司

z 检测报告

将检测结果快速以报告单的形式打印出来是Planar提供的另一个强大功能。

任何原始 CAD 图形上所标注的尺寸均可作为检测项目打印出来，每一个项目包括了基准值，实测值、实际偏差和是否合格的测量结论。

z 现场检测

Planar 直接用于生产现场。零件在数控冲床和激光切割机上加工完毕之后可以立即进行首件（或者是尾件、抽检零件）的检测，测量精度不受环境的影响。因此，PLANAR 是市场上唯1的现场型钣金下料质量控制设备。

所有直径小于0.25mm的缺陷均可视为不可见。 2) 任何外露基材的缺陷均不可接受。

3) 不太显眼指视距1.2米左右缺陷不可见。

4) 1级和2级表面上杂质、颗粒、凹坑间距应大于50mm以上。 5) 涂料堆积、焊渣不能影响装配。

6) 1级和2级表面上的浅划痕间距应大于200mm以上。

7) 挂具印尽量设置在低级表面，如果仅有1级面，必须满足S 3, P 4。 8) 凹坑深度 0.5倍板厚。

9) 颜色与原膜层无明显色差，必须用相同或相似的颜色修补。

精密钣金加工原材料如何选择

精密钣金加工原材料如何选择，钣金检测价格，在精密钣金加工中，精密钣金加工样板用的材料强度、刚度要高些、厚度不宜太薄。精密钣金加工板料必须平直，否则就会影响工件的准确度。精密钣金加工制作样板时，要用锋利的划线针和尖锐的样冲作记号，并要做得细，钣金测量厂家，划好线，钣金检测厂家，然后用剪刀进行切边，边缘必须整齐。

对于已经作好的样板，应很好的进行保管，不使其弯曲或其他变形。否则会影响工件的质量。对于标准的或常用的样板，应妥善保存以备下次重复使用。在精密钣金加工样板上应注明工件加工符号，并写明工程编号、工件编号、规格、数量，孔眼直径等。样板上的字及字符应用磁漆书写，东莞钣金，并应端正不宜潦草。精密钣金加工工作好后必须自己选进行核对，然后再由检验部门检验。

精密钣金加工正而过过程较为精细，所有尺寸都需要很精确，如果有误差，很容易就会出现损失。所以选择精密钣金加工原材料固然重要，精密钣金加工过程也需要严格。

东莞钣金-融科检测技术有限公司-钣金测量厂家由上海融科检测技术有限公司提供。上海融科检测技术有限公司(www.rktec.com)是从事“检测技术，计算机软硬件专业领域内的技术开发，技术转让”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：宫红江。