

# 车架焊接工装夹具 英盛华 焊接工装夹具

产品名称	车架焊接工装夹具 英盛华 焊接工装夹具
公司名称	昆山英盛华自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市城北大道1288号正泰隆4号馆C区1068号
联系电话	15995630885

## 产品详情

焊接机械装备的设计原则与其他机械的设计原则一样，首先须使焊接机械装备满足工作职能的要求，在这个前提下还应满足操作、外观、经济上的要求。也就是说，应该按照适用、经济、美观的原则来设计焊接机械装备。

根据这一原则设计焊接机械装备时，先根据工作职能要求，确定装备的工作原理，选择机构和传动方式(液压、气动、磁力、电力、机械)，然后在运动分析的基础上进行动力分析，车架?焊接工装夹具，确定机构各部分传递的功率、转矩和力的大小，根据这些数据和使用要求进行强度、刚度、发热、效率等方面的计算或校核，使设计出的装备能在给定的年限内正常工作。

另外，在考虑满足职能要求的同时，要注意取得较好的经济效果，使设计出的装备成本低，动力消耗及维修费用少，能满足给定的生产效率。

焊接机械装备往往是焊接电源二次回路的组成部分，焊接工装夹具设计书，因此施焊时，装备上各传动机件的啮合处容易起弧，特别是当焊接机械装备边运转边施焊时，起弧现象更易发生。为了避免因起弧而发生工作表面的烧损，应设法使二次回路的一端从离焊件近的地方引出，力戒焊接电流从装备周身流过。对于要求边施焊边运转的焊接机械装备，还应设置专用的导电装置。

在焊接机械装备的传动系统中，应具有反行程自锁性能，车架焊接工装夹具，也就是当驱动力取消后，装备的传动系统不因焊件自重或装备机件自重的作用而倒转或因夹紧反力的作用而松夹。为此，在焊接工装夹具、焊接变位机械、焊件输送装置的传动系统中须设有一级具有自锁性能的传动。这样做，有利于操作而且有利于装备的定位和节能。

随着钢铁加工技术的不断发展，焊接因成型快、结构稳固而越来越被生产所采用。

当需要焊接时，往往需要将工件进行固定，同时又得保证工件焊接后不发生变形，焊接工装夹具，这对于于工件焊接时固定装置有着很高的要求，既要实现快速夹紧，同时保证焊接过程中不发生偏移，同时

又得保证对工件具有反变形能力。

因此，有必要提供一种新的焊接工装夹具解决以上技术问题。

本发明提供一种焊接工装夹具，能快速装夹、结构稳固，提高生产效率。

车架焊接工装夹具-英盛华(在线咨询)-焊接工装夹具由昆山英盛华自动化科技有限公司提供。昆山英盛华自动化科技有限公司 ([www.ksysh.com/](http://www.ksysh.com/)) 是一家从事“电子产品、自动化设备、汽车零件”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“电子产品、自动化设备、汽车零件”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使英盛华在工业自动化控制系统及装备中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！