

吹塑托盘 吹塑托盘批发 卡尔富塑业

| | |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 吹塑托盘 吹塑托盘批发 卡尔富塑业 |
| 公司名称 | 江苏卡尔富塑业科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 苏州市吴江区黎里镇莘周公路1188号 |
| 联系电话 | 13917782290 |

产品详情

1.四面可插，操作方便；2.既适合在仓库中互相堆垛，又适合在各类货架上使用；3.适合各类卡车运输，方便物料的集装化、单元化运输；4.方便叉车、液压托盘车等搬运工具作业；5.配合防滑橡胶，保证物料在搬运和运输过程中不会滑落；6.使用寿命长，且可循环再用；7.塑料托盘使用安全、卫生、防虫防蛀，无需修理。受生产模具的影响（设计复杂、价格昂贵），吹塑托盘批发，塑料托盘结构及尺寸随意性差，生产企业必须不断开发，逐渐丰富其产品种类。但对于特殊尺寸要求，有时也无法满足。由于塑料托盘基本为一次成型，其破损后可修复性很低，破损一定程度后，只能报废，但废料可以回收。采购时一次性投入较大，一般为木质托盘的2—5倍。塑料托盘是仓储、运输业广泛使用的仓储物品。

种：注塑成型法。注塑成型法生产的塑料托盘制品平整、光洁、挺括、密实，产品设计自由度较大，分为双面型整体式塑料托盘和双面型组装式塑料托盘。双面型整体式托盘一般产品自重15千克/块以上，形状比较复杂，要求锁模力在2500吨以上的注塑机生产。该类托盘造型复杂，投资大，吹塑托盘生产商，成本也比较高，但因生产工序少，生产效率相对较高，产品质量较好。一般塑料加工厂采用此法并不多。双面型组装式托盘，即将双面型整体式托盘分为上下两片，分别注塑成型后再组装而成。虽然此产品需2副模具，但模具结构大大减化，模具总投资仍比整体式便宜，同时对设备锁模力的要求也降低了，锁模力 1500吨即可，一般塑料加工厂均比较容易做到。这种生产方式可能成为塑料托盘生产的主流。

1. 液压车和叉车在使用托盘过程中，货叉外缘的距离应尽量放宽至托盘的进叉口外缘，进叉深度应大于整个托盘深度的2/3以上。

2. 液压车和叉车在使用托盘运动过程中，应保持匀速度进退和上下，求购吹塑托盘，避免急刹、急转引起托盘受损、造成货物倒塌。

3. 托盘上货架时，应保持托盘在货架横梁上地平稳放置，托盘长度应大于货架横梁外径50mm以上。

冷库中或是高强度使用环境时适合选用哪种塑料托盘？正负40℃，不能用聚做的 聚这种材料不能抗低温。如果您在冷库中托盘需要上货架的话 选用双面托盘，吹塑托盘，货没有这么重可以选择田字的或者川字托盘。另：在低温环境下使用，实践证明，改性聚可以完全胜任。改性聚为聚乙烯与聚的高温不完全聚合产物。他兼具了聚的韧性，聚乙烯的耐低温，物理性质稳定，抗磨耐摔。大型化工企业，低温冷库等环境一般建议使用该种材料。吹塑托盘-吹塑托盘批发-卡尔富塑业(优质商家)由江苏卡尔富塑业科技有限公司提供。江苏卡尔富塑业科技有限公司(www.keftp.com)在家居用品项目合作这一领域倾注了无限的热忱和热情，卡尔富塑业一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：叶总。