

模内贴标和模外贴标 浙江威士达 姑苏区模内贴标

产品名称	模内贴标和模外贴标 浙江威士达 姑苏区模内贴标
公司名称	台州市彩之源新材料科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市黄岩区北洋镇长宁路131号
联系电话	13216929770

产品详情

编辑工序要求严格

模内标签因在实际应用中如果采用不干胶标签。印刷工序出现问题。即使重新印刷，姑苏区模内贴标，也只是浪费一些标签；即使已经贴在塑料瓶体上，如果对贴标样式不满意只改变瓶体标签还可以继续使用。但是采用模内标签如果对印刷或贴标工艺不满意，模内贴标和模外贴标，将造成瓶体和标签的双重浪费。采用吹塑工艺制成的容器如果采用模内标签。必须考虑容器的形状曲率大小。如果容器曲率过大如圆形瓶，在模内贴标中，会造成排气困难；此外如果吹塑制成的容器体积过大也不宜采用模内标签。设计或销售出现问题时，瓶体和标签都要作废，而如果采用老的工艺，只需损失瓶体或标签。但采用模内标签在印刷加工过程中需要特殊的模切设备和贴标设备加上印刷工艺需要注意静电处理。所以模内标签的印刷加工费用可能比传统标签要高些。

模内贴标签技术应用非常广泛;在国外，模内贴标技术的应用已经有相当长的时间了，其模内标签的制作和模内贴标机的生产应用已经非常成熟。模内标签（INMOULDLABEL）是一种有别于传统标签包装的全新标签包装形式，他的出现给标签包装带来非常重大的革新。模内标签在欧美一些国家已经风行了多年，目前世界发达国家已有一半以上的产品使用了模内贴标技术。

模内贴标系统主要用于吹塑产品。模内贴标技术，是把经过特殊工艺制造的商标（模内标签）利用模内贴标机在塑料中空制品吹制的同时放入吹模模腔内，经过高温高压的作用使贴标和中空产品吹制同步完成，与传统的不干胶标签贴标方式相比简化了生产工艺过程，从而大大提高了生产率。

热转印膜一般由3~5层构成。三层热转印膜由基层、印刷层和胶黏层构成；四层热转印膜由基层、离型层、印刷层和胶黏层构成；五层热转印膜由基层、离型层、印刷层、胶黏层和热熔胶粉层构成。四层热转印膜结构，以下以四层转印膜为例说明各层的要求及其作用。

基底层：即离型剂、油墨及胶黏剂涂布的载体，要求该载体耐温、耐压、拉伸变形小。**离型层：**是一层离型剂的涂层，在常温下保持固体状态，在一定的温度下可熔化，与基底层的粘结力变小，能很快从基底层上脱离，无粘连剩余物。离型剂是完成印刷层从基底层上分离，向承印物表面转移的关键。它要求具有良好的耐磨性，注塑模内贴标工艺，起到保护彩色油墨，降低紫外线的辐射强度，模内贴标标签材料，降低空气中不利因素对油墨的侵袭，延长油墨使用期的作用，并能缓冲基材薄膜和印刷层的附着力

印刷层：该层是转印制品质地美感的根本。随着印刷技术的进步、图像处理技术的发展，印刷层具有各种色泽，各种图案。特别是采用凹版印刷得到的图文，能很好体现出细腻的图文，让其包装装饰效果更

胶黏层：它的基本性能是与承印物表面有较高的粘结力，保证印刷层与承印物表面结合牢固。该层胶黏剂必须与承印材料相匹配。不同的胶黏剂，由于化学成分的不同，与承印物的粘结力相差很远。应根据不同的承印物，进行选择。

模内贴标和模外贴标-浙江威士达-姑苏区模内贴标由台州市彩之源新材料科技股份有限公司提供。模内贴标和模外贴标-浙江威士达-姑苏区模内贴标是台州市彩之源新材料科技股份有限公司（www.sociml.com /）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王娜。