

自动焊机厂家 劲松焊接 合肥焊机厂家

产品名称	自动焊机厂家 劲松焊接 合肥焊机厂家
公司名称	芜湖劲松焊接机电销售有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖商品交易博览城D区8栋101-104号
联系电话	13655539188

产品详情

交流电焊机具有电压陡降的特性

一般的用电设备都要求电源的电压不随负载的变化而变化，其电压是恒定的，如为380V（单相）或220V。虽然接入焊接变压器的电压是一定的，如为380V或220V，但通过这种变压器后所输出的电压可随输出电流（负载）的变化而变化，且电压随负载增大而迅速降低，此称为陡降特性或称下降特性。这就适应了焊接所需各种的电压要求：

(1) 初级电压：即接入电焊机的外电压。

由于弧焊变压器初级线圈两端要求的电压为单项380V，因此一般交流电焊机接入电网的电压为单项380V。

(2) 零电压：为了保证焊接过程频繁短路（焊条与焊件接触）时，要求电压能自动降至趋近于零，以限制短路电流不致无限增大而烧毁电源。

(3) 空载电压：为了满足引弧与安全的需要，合肥焊机厂家，空载（焊接）时，要求空载电压约为60~80V，这既能顺利起弧，又对人身比较安全。

(4) 工作电压：焊接起弧以后，要求电压能自动下降到电弧正常工作所需的电压，即为工作电压，约为20~40V，此电压也为安全电压。

(5) 电弧电压：即电弧两端的电压，此电压是在工作电压的范围内。焊接时，电弧的长短会发生变化：电弧长度长，电弧电压应高些；电弧长度短，则电弧电压应低些。因此，弧焊变压器应适应电弧长度的变化而保证电弧的稳定。

螺柱焊机的优点

现代钣金生产制作中，越来越多的产品零件使用到螺柱焊机，该机可把螺纹螺柱快速焊接到板材表面。此工艺由于焊接造作方便，焊接器材背面仅有很小的焊接损伤，因此，电阻焊机厂家，代替了传统加工方法，如钻孔、攻丝和手工焊接螺柱等。但是此设备在螺柱焊接中必须右手握住焊枪，另一手放进螺纹柱，自动焊机厂家，同时协助右手压正焊枪后，按动把手开关进行焊接。这种操作方法很不方便，尤其对于几只螺柱成组在一起的焊接更是不便。

手持式激光焊接机的优点：

- 1.激光器光束质量好、焊接速度快、焊缝牢固美观、为用户带来高效、焊接解决方案。
- 2.手持式水冷焊枪，人体工学设计、灵活方便、焊接距离更长，可以对工件实现任意部位角度的焊接。
- 3.焊接区域热影响小、不易变形、发黑、背面有痕迹问题，焊接深度大、熔化充分、牢固可靠。
- 4.电光转换效率高、能耗低，并且操作简单易学，逆变焊机厂家，不用专业焊接师傅，普通工人在短暂培训后即可上岗。长期使用可大大节省加工成本。
- 5.高安全性、焊嘴只有在触碰到金属时触动开关才有效，并且触动开关带有体温感应。
- 6.可以实现任意角度的焊接，可以对各种复杂焊缝的工件、较大工件非规则形状进行焊接。实现任意角度的焊接。

自动焊机厂家-劲松焊接(在线咨询)-合肥焊机厂家由芜湖劲松焊接机电销售有限公司提供。芜湖劲松焊接机电销售有限公司（www.jinsonghanjie.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。劲松焊接——您可信赖的朋友，公司地址：芜湖商品交易博览城D区8栋101-104号，联系人：周经理。