

电泳漆加工厂家 博顺涂装厂 安徽电泳漆

| | |
|------|---------------------|
| 产品名称 | 电泳漆加工厂家 博顺涂装厂 安徽电泳漆 |
| 公司名称 | 南昌市博顺涂装有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 南昌市青云谱区万溪村 |
| 联系电话 | 13177848560 |

产品详情

电泳各种参数的测定方法简介

电泳漆电导度测定法

电泳漆电导度测定法

一、适用范围：本标准适用于电泳漆液及其相关液体电导率的测定：测定方法采用电导率仪，以 $\mu\text{s}/\text{cm}$ 表示。

二、依据标准：HG/T3335-1997（1985）《电泳漆电导率测定法》：EDTM-02《电导度测定法》。

三、仪器设备和材料：

1. 电导率仪
2. 标准电导度液
3. 温度计：0-50，分度0.5
4. 恒温水浴缸：0-100
5. 烧杯（塑胶制品为宜）：容量150ml
6. S-140清洗剂本公司配制产品
7. 稀释用纯水：电导度小于 $10\mu\text{s}/\text{cm}$

四、测定方法及步骤

1. 按电导率仪使用说明书的要求，安装好电导率仪。

2. 按产品标准要求，在烧杯中配制100ml电泳漆液（或从被测液中直接提取100ml试样），置于恒温水浴缸上恒温 25 ± 0.5 。

南昌博顺涂装有限公司成立于2000年8月。经过多年的发展，现已初具规模，是一家集金属涂装前处理剂以及金属涂装设备生产销售的专业型公司。公司前处理部研发的金属表面处理技术广泛应用于五金、机械、机电、电子、汽车等多个行业，主要的产品有常温脱脂剂、酸洗添加剂、胶钛表调剂、常温锌系磷化液、常温铁系磷化液、防锈剂、脱塑剂、电泳漆以及各类工业清洗产品。

什么是真正环保的电泳加工技术

随着经济发展日新月异，科技发展如火如荼，人们看到电泳加工带来的巨大市场经济价值的同时，也意识到了电泳加工给我们的生活带来的巨大危害。那么有如此大的

危害我们就必须改革创新，找出环保的电泳加工技术。

所谓环保，从字面意思讲，“环”就是循环使用，“保”就是保护环境。真正的环保是循环使用，减少排放，把适当的东西用在正确的地方--适当饮酒强身健体，喝多

或可造成死亡；粪便臭不可闻，发酵处理后也可以培育出香甜的果实，凡事过犹不及。

电泳加工是金属表面处理中应用最为广泛的一种工艺，电泳漆加工厂家，是利用电解原理在金属表面上镀上一薄层其它金属或合金的过程，电泳加工工艺已经在世界上存在了100多年，

为世界经济发展和表面处理工艺做出不可磨灭的贡献。

南昌博顺涂装有限公司成立于2000年8月。经过多年的发展，现已初具规模，是一家集金属涂装前处理剂以及金属涂装设备生产销售的专业型公司。公司前处理部研发的金属表面处理技术广泛应用于五金、机械、机电、电子、汽车等多个行业，电泳漆厂家，主要的产品有常温脱脂剂、酸洗添加剂、胶钛表调剂、常温锌系磷化液、常温铁系磷化液、防锈剂、脱塑剂、电泳漆以及各类工业清洗产品。

您知道电泳加工中的阳极电泳加工工艺吗

电泳加工中的阳极电泳加工工艺制造相对简便，电沉积干扰因素较少，电泳漆涂装，经改进后，阳极电泳涂料的涂膜具有良好的物理机械性及耐盐雾性，安徽电泳漆，阳极电泳涂料可用于五金、仪表、家用电器及工艺品等领域。

电泳加工中的阳极电泳加工工艺是一种有应用价值的环保型涂料品种，阳极电泳涂料在用半透膜间隔的浓度不同的溶液的两端通电后，阳极电泳涂料低浓度的溶媒向高浓度侧移行现象称为电渗。

阳极电泳加工的特点是原料价格便宜（一般比阴极电泳便宜50%）；设备较简单，投资少（一般比阴极电泳便宜30%）；技术要求较低；涂层耐蚀性能较阴极电泳差（约为阴极电泳寿命之1/4）。

阳极电泳涂料用的成膜聚合物是阴离子型树脂，常用的都是多羧基的聚合物，中和剂为无机酸或有机胺，如KOH、三乙胺等。阳极电泳涂料在水中离解成为阴离子聚合物，常用的有纯酚醛阳极电泳涂料、

聚丁二烯阳极电泳涂料、顺酐化油阳极电泳涂料等。

南昌博顺涂装有限公司成立于2000年8月。经过多年的发展现已初具规模，是一家集金属涂装前处理剂以及金属涂装设备生产销售的专业型公司。公司前处理部研发的金属表面处理技术广泛应用于五金、机械、机电、电子、汽车等多个行业，主要的产品有常温脱脂剂、酸洗添加剂、胶钛表调剂、常温锌系磷化液、常温铁系磷化液、防锈剂、脱塑剂、电泳漆以及各类工业清洗产品。

电泳漆加工厂家-博顺涂装厂(在线咨询)-安徽电泳漆由南昌市博顺涂装有限公司提供。南昌市博顺涂装有限公司(www.ncbstz.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！