

屯昌铜排加工机多少钱 亚飞达数控

产品名称	屯昌铜排加工机多少钱 亚飞达数控
公司名称	济南亚飞达数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市济阳县济北开发区工业园内
联系电话	15963112927

产品详情

技术要求

- 1、对于电器元件，带电零件部件及母线间的电气间隙，爬电距离不得小于表5、表6、表7所给定值。（为提高产品安全性能并便于施工，我厂低压开关柜要求电气间隙不小于15mm，爬电距离不小于20mm，如有特殊情况，也不得小于表6表7的值）。
- 2、母线的相色及相序排列应符合表8规定
- 3、母线的接触应连接紧密，连接螺栓的紧固力应符合表9的规定

母线的制作

铜母线的制作：

- 1、母线的走向及尺寸由施工者确定，同一形式的开关柜布线应一致。
- 2、母线应矫正平直，用母线轧平机对母线进行调直，并用木槌进行局部调整，应达到立弯(侧面弯曲)不大于2mm/m，平弯(宽面弯曲)不大于3mm/m，切断面应平整，不应有毛刺和影响质量的切口变形。
- 3、根据元件位置和选定的走向，用硬导线或其它材料制作母线样板，得出的弯曲形式，按其展开尺寸用母排加工机专用冲剪下料，并画折弯线。
- 4、母线表面应光洁、平整，不应有裂纹、折皱、夹杂物及变形和扭曲现象。
- 5、母线弯曲型式应根据需要进行弯曲，共有如下三种基本弯曲型式，其弯曲型式及弯曲半径；

济南亚飞达数控设备有限公司专业生产数控母线加工机、铜排折弯机、数控母线冲剪线、母线铣角机、便携式母线加工机、数控转塔式母线加工机，母线校平机、导轨切割机等铜、铝排加工专用设备和变压器加工设备。其产品销往全国二十多个省、市、自治区、直辖市及海外，广泛应用与高低压成套、开关柜、箱式变电站、变压器、母线槽、通讯设备、空调制冷金、机箱机柜等行业。

母线加工机模具及刀具构造2018.05.23切削过程中，直接完成切削工作的是刀具。无论哪种刀具，一般都由切削部分和夹持部分组成。母线加工机夹持部分是用来将刀具夹持在机床上的部分，要求它能保证刀具正确的工作位置，双台面铜排加工机多少钱，传递所需要的运动和动力并且夹持可靠，装卸方便。切削部分是刀具上直接参加切削工作的部分，刀具切削性能的优劣，取决于切削部分的材料、角度和结构。

一.刀具材料

1.常用材料

目前，生产中所用的刀具材料以高速钢和硬质合金居多。碳素工具钢（如T10A、T12A）、工具钢（如9SiCr、CrWMn）因耐热性差，仅用于一些手工或切削速度较低的刀具。

高速钢是一种加入较多的钨、钼、铬、钒等合金元素的高合金工具钢。有较高的热稳定性，较高的强度、韧性、硬度和耐磨性；其制造工艺简单，容易磨成锋利的切削刃，可锻造，这对于一些形状复杂的工具，如钻头、成形刀具、拉刀、齿轮刀具等尤为重要，数控铜排加工机多少钱，是制造这些刀具的主要材料。

高速钢按用途分为通用型高速钢和高性能高速钢；按制造工艺不同分为熔炼高速钢和粉末高速钢。

2.硬质合金

由难熔金属化合物（如WC、TiC）和金属粘结剂（Co）经粉末冶金法制成。

因含有大量熔点高、硬度高、化学稳定性好、热稳定性好的金属碳化物，硬质合金的硬度、耐磨性和耐热性都很高。硬度可达HRA89~93，在800~1000℃还能承担切削，耐用度较高速钢高几十倍。当耐用度相同时，切削速度可提高4~10倍。唯抗弯强度较高速钢低，冲击韧性差，切削时不能承受大的振动和冲击负荷。

碳化物含量较高时，硬度高，但抗弯强度低；粘结剂含量较高时，抗弯强度高，但硬度低。

硬质合金以其切削性能优良被广泛用作刀具材料（约占50%）。如大多数的车刀、端铣刀以至深孔钻、铰刀、齿轮刀具等。它还可用于加工高速钢不能切削的淬硬钢等硬材料

工艺准备

- 1、按设计图纸和生产任务单，多功能铜排加工机多少钱，考虑方案。
- 2、检查一次电器元件、附件型号规格是否符合图纸及材料单的要求，产品许可证、合格证是否齐全。

二、母线的

- 1、主母线的规格及材质按设计图纸，分支母线材质无特殊要求时与主回路母线相同。
- 2、分支回路母线（导线）的选择，按图中标注线径选择，屯昌铜排加工机多少钱，如未标注则按断路器

脱扣器电流选择。

- 3、主回路或分支回路选用母线时，依据额定电流在表2、表3中选用不小于该载流量的截面规格。
- 4、低压配电装置的接地母线（PE）应符合表1的要求。
- 5、高压配电装置的接地母线截面应不小于30平方毫米，过门接地线不小于4平方毫米。
- 6、母线的表面应光洁、平整、无裂纹、无夹杂物。

屯昌铜排加工机多少钱-亚飞达数控(推荐商家)由济南亚飞达数控设备有限公司提供。济南亚飞达数控设备有限公司（www.muxianjiagongji88.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。亚飞达数控——您可信赖的朋友，公司地址：济南市济阳县济北开发区工业园内，联系人：田经理。同时本公司（www.fo-vo.com）还是从事液压弯排机，液压弯排机厂家，电动液压弯排机价格的厂家，欢迎来电咨询。