

免蒸加气砖生产厂家 南昌免蒸加气砖 湖北中明乾汇技术共享

产品名称	免蒸加气砖生产厂家 南昌免蒸加气砖 湖北中明乾汇技术共享
公司名称	湖北中明乾汇新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省孝感市开发区开源路方鹏大厦2楼
联系电话	18671627705

产品详情

升压技术。主要是指通蒸汽至釜内，蒸汽与制品达到规定的压力、温度的这一过程。在这一阶段中，为避免釜内蒸汽、砖坯表面砖坯内部三者温差过大而造成因砖坯表面与内部温差不一致而产生裂纹，必须控制升温速度，因此升温速度不能太快。

最后调整恒压阶段：它主要是指蒸压釜内从达到规定的最高压力和温度开始至开始降温降压这段时间，为了保证水化反应的正常进行，使灰砂砖有足够的强度，必须控制灰砂砖养护的蒸汽压力最低要达到0.8 Mpa，免蒸加气砖厂家，最高可达1.5 Mpa，恒温恒压时间为4~6h。

你知道免蒸加气块生产工艺吗，免蒸加气块是怎么做吗

免蒸加气块又称“轻质加气混凝土砖”、“泡沫混凝土砌块砖”，主要是由水泥、矿渣粉、河砂为生产原材料，拌和后经压力空气发泡，强制将空气拌入混合浆内型成，微气泡结构的混凝土浇模成型，经养护切割等工序制作而成，是一种环保、节能、材质稳定的新型墙体材料。广泛应用于建筑领域，是替代粘土砖、取代免烧砖和缓解蒸养加气块的较先进的节能环保墙材。

免蒸加气块生产流程：配料 搅拌 成型 脱模 切割 养护 检验出厂。

强制快速平稳布料：布料箱搅拌叉拨料360°。旋转运动，做到布料均匀、快速、平稳。避免湿料布不均现象，产品密实度好，质量高。免除料箱撞击，减少噪音，延长机器使用寿命。

独特高效的发泡方式：采用广州欧复较新技术，调整初凝窑里的恒温、蒸汽的特殊初凝工艺保证原材料的充分发泡与初凝。从而提高了砌块的质量，缩短了成型周期。

合理的轨道分布：生产轨道安装方便稳固，全封闭无缝隙运输，无震动无颠簸，南昌免蒸加气砖，大大提高了模具传送的速度和稳定性，从而使产品破损率大大降低，产量得到进一步的提高。

先进独特的切割系统：采用广州欧复研发的360度旋转平切与对称式竖切设备，让砌块产品外观更整齐，无破损，边角废料可循环利用。

机体结构新颖、坚固：机体采用高强型钢，利用先进的焊接技术焊接制造，制造质量优良，设备耐用、坚固、稳定性好、工作可靠。

一机多能：能适应各种规格的泡沫混凝土砌块、保温板、墙板、防火芯材、轻质砖、免蒸加气块等各种砌块的生产要求。

该生产线结构紧凑，免蒸加气砖设备，性能稳定，操作维修方便，免蒸加气砖生产厂家，占地面积小，投资少，效益高适合大、中、小型建材企业的投资。

免蒸加气砖生产厂家-南昌免蒸加气砖-湖北中明乾汇技术共享由湖北中明乾汇新材料科技有限公司提供。湖北中明乾汇新材料科技有限公司（www.zmqh.com.cn）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。湖北中明乾汇——您可信赖的朋友，公司地址：湖北省孝感市开发区开源路方鹏大厦2楼，联系人：陈经理。