

黄浦区模内贴标 模内贴标原理 台州彩之源

产品名称	黄浦区模内贴标 模内贴标原理 台州彩之源
公司名称	台州市彩之源新材料科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市黄岩区北洋镇长宁路131号
联系电话	13216929770

产品详情

标签材料要求具备良好的印刷性

选用模内标签材料讲究很大，普通的标签合成纸表面平滑度差，强度比较低弹性变形量小，次彩色印刷有困难，适合于桶类的大面积应用方式。纸标签遇水或受潮容易变形降低使用价值，不过使用起来受静电的影响小，在吹瓶吸取标签时的损耗比较小。纸标签与塑料瓶子不是同质材料不利于瓶体的回收。薄膜材料是的多层面共挤面材，表面光滑可以用多种印刷方式印刷。在标签加工过程中变形不会产生套印、模切不准的问题。有些薄膜材料可拉伸、收缩变形，应用在瓶体上可随瓶体形状而变形，复合到瓶体表面后不会出现标签起皱的现象，注塑模内贴标工艺，由于油里不会渗入薄膜材料表面下薄膜材料印制的标签色泽比较鲜艳、色彩效果比纸张类材料要好很多，现在，国内外一般采用塑料薄膜类模内标签材料。

现在生活中进行模内贴标时，通常采用的方法就是静电模吸方式

模内贴标静电模吸方式的要求。

- 1、必须在设备上增设高压静电发放系统，在短时间内给标签均匀地施加足够的静电荷，并通过机械手臂将标签贴在处于零电势的吹塑模具内腔上。
- 2、必须在设备上增设静电消除系统，模内贴标环境影响，消除每次贴标后的残余静电，模内贴标原理，避免其影响模内贴标机电气控制系统以及由于静电带来的标签黏连现象。
- 3、必须选用适当的标签基材及适当的印刷油墨。

模内标签制作要领

首先，将标签放在模具内壁；接着，把吸气塑料管插入到包裹标签的模具内壁，直到模具完全闭合，使空气充满封闭模具内的整个空间；后，加热的塑料迅速膨胀压向模具内壁，将标签固定在瓶子上，完成后的瓶子从模具中脱出。

采用模内标签需要价格昂贵的模具，黄浦区模内贴标，特殊的容器吹塑或注塑设备，这使得模内标签在市场上不能让人轻易接受。现在只占到市场份额的2%-3%。不过，模内标签的高成本起到了成本防伪的作用。同时模内标签的工艺也比普通工艺复杂。也起到工艺防伪的目的。模内标签的需要相对比较大的印数才能使工艺成本降下来，不适用于短版活、赶时间的标签制造等应用场合。

黄浦区模内贴标-模内贴标原理-台州彩之源(优质商家)由台州市彩之源新材料科技股份有限公司提供。台州市彩之源新材料科技股份有限公司(www.sociml.com/) 位于台州市黄岩区北洋镇长宁路131号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前彩之源在印刷设备中享有良好的声誉。彩之源取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。彩之源全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。