

高价求购二手九成新反应釜 二手搪瓷反应釜 不锈钢反应釜

产品名称	高价求购二手九成新反应釜 二手搪瓷反应釜 不锈钢反应釜
公司名称	梁山鑫德二手设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省济宁市梁山县拳铺镇琉璃井村（注册地址）
联系电话	15054780981

产品详情

高价求购二手九成新反应釜 二手搪瓷反应釜 不锈钢反应釜

本公司现需求一批九成新反应釜 ；

搪玻璃反应釜广泛地应用于化工、石油、医药、农药、食品等工业。为了保证搪玻璃设备正常使用，现将其主要性能和安装、使用注意事项说明如下：

- 1、使用压力：0.2---0.4Mpa
- 2、耐酸性:对各种有机酸、无机酸、有机溶剂均有较好的抗蚀性。如将搪玻璃试样置于20%HCl溶液中煮沸48h，腐蚀速率为0.9g/m².d（优等品指标为1.0g/m².d）。
- 3、耐碱性：搪玻璃对碱性溶液抗蚀性较酸溶液差。但将搪玻璃试样置于1N氢氧化钠溶液腐蚀，试验温度80 时间48h。腐蚀速率为6.76g/m².d（优等品指标为7.0g/m².d）。
- 4、操作温度：搪玻璃设备加热和冷却时，应缓慢进行。搪玻璃设备使用温度为0 - 200 ，耐温急变性200 。
- 5、瓷层厚度：玻璃设备的瓷层厚度0.8-2.0mm，搪玻璃设备附件的瓷层厚度0.6-1.8mm。

6、耐压电：搪玻璃具有良好的绝缘性，当搪玻璃在规定厚度内用20KV高频电火花检查瓷层时，高频电火花不能击穿瓷层。

7、耐冲击性：玻璃层的内应力越小，弹性越好，硬度越大，抗弯抗压强度越高，则耐冲击就越好。玻璃层在规定厚度内，用直径30mm，重量112g钢球冲击时，其冲击功为 $282 \times 10^{-3} \text{J}$ （优等品指标为 $260 \times 10^{-3} \text{J}$ ）。

执行标准

搪瓷反应釜现行的标准为：(1) GB25025-2010《搪玻璃设备技术条件》;(2) 搪瓷开式反应釜为GB/T25027-2010《搪玻璃开式搅拌容器》;(3) 搪瓷闭式反应釜为GB/T25026-2010《搪玻璃闭式搅拌容器》；(4) 因搪瓷反应釜一般为承压容器，还要符合GB150《钢制压力容器》。

损坏修复

损坏原因

搪瓷釜是将含硅量高的瓷釉喷涂到低碳钢胎表面，经900 左右的高温焙烧，使瓷釉密着于金属钢胎表面而形成，由于这两种材料的机械性能和物理性能各不相同，因此搪瓷釜的破损原因也多样，一般有以下几种原因：

搪瓷抗冲击力非常差，任何金属、硬物对其进行撞击均会导致搪瓷破损。因此搪瓷釜使用过程中严防任何金属、硬物掉进釜内，如遇堵料，必须用塑料棒疏通，检修时盖好锅盖，严防焊渣熔化瓷面出现小坑或爆瓷。

工作温度影响