

彩涂生产线售后服务图片 彩涂生产线售后服务 凯宏生产线调试

产品名称	彩涂生产线售后服务图片 彩涂生产线售后服务 凯宏生产线调试
公司名称	山东省博兴县凯宏机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商 铺东首
联系电话	15318206877

产品详情

涂料的组成及其作用

涂料的组成及其作用

各种不同的涂料，都有四个部分组成，即(1)树脂(2)颜料(3)溶剂(4)助剂。其中溶剂是挥发部分

(1)树脂

树脂即成膜物质，彩涂生产线售后服务厂家，是涂料中的主要成分和基础，也称基料，它是决定涂膜性质的主要因素。要求作为成膜物质的树脂在涂料储存期内相当稳定，不发生明显的物理变化和化学变化；在成膜时在规定的条件下，能迅速固化成膜树脂种类繁多，在卷材涂料中常用的树脂有丙烯酸树脂、环氧树脂、聚酯树脂和聚氨酯等。不同的树脂，其物理性能和化学性能、以及耐候性、耐蚀性是不一样的

(2)颜料

颜料须与树脂配合使用，在涂料中的主要作用是使涂膜着色，颜料比例不同会影响涂膜硬度、光泽度以及耐蚀性等。

(3)溶剂

溶剂的液态涂料的重要组成部分，彩涂生产线售后服务直销，在涂料烘干过程中是能挥发的成分。一般也用溶剂调节涂料粘度，这种用于调节涂料粘度的溶剂称为稀释剂。溶剂对涂料的制造、贮存、涂缚、漆膜的形成和成膜质量有着很大的影响

(4)助剂

助剂是为改善涂料性能而加入的少量添加剂。助剂在涂料中用量很少，作用却显著，如有的能改进涂料和涂膜的性能，有的能改善烘干时间，有的能防止涂膜产生病态等，助剂种类繁多，有催干剂、固化剂、流平剂、消泡剂、消光剂、稳定剂等

彩涂生产线售后服务前处理安全操作规程

- 1、在前处理传动侧各循环箱体及平台上行走时，注意管道及脚下发滑以防跌倒摔伤。
- 2、配液时带好手套，万一脱脂剂溅入眼睛，要及时用清水冲洗
- 3、给箱体加水时，要有专人注意水位，以免溢出箱体，废液坑废水及时排放，避免淹没电机。
- 4、辊面胶层划伤严重，严谨用手去摸挤干辊，防止夹手，应及时通知维修更换
- 5、生产线运行时，严禁攀爬至各喷淋箱体上方，防止滑入箱体，彩涂生产线售后服务，运行中的挤干辊不允许用手触摸，避免夹伤

工人通过天车等将带卷放到上料小车鞍座处，小车升高并将带卷运送到作业线和开卷机卷筒的中心线上。开卷机卷筒由液压张开，使其与卷材内径胀紧，然后上料小车下降，再回到存放位置，彩涂生产线售后服务图片，准备操作下一个卷材。开卷机紧靠在卷材的外径上有一个可调节的缓冲辊，当切断捆带时，用于防止带卷突然松开，该缓冲辊还可协助将卷材的头部送入前夹送机中，夹送机提供卷材头部到剪切、铆接机前等待铆接。

剪切机用于除去无用的带头。

彩涂生产线售后服务图片-彩涂生产线售后服务-凯宏生产线调试由山东省博兴县凯宏机电设备有限公司提供。山东省博兴县凯宏机电设备有限公司（www.kaihongjidian.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。凯宏机电——您可信赖的朋友，公司地址：山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商铺东首，联系人：屈剑喜。