

耐磨板 龙泽钢材加工厂

产品名称	耐磨板 龙泽钢材加工厂
公司名称	聊城市龙泽钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区汇通金属物流园
联系电话	15954198838

产品详情

耐磨板 (Wear Resistant Steel Plate) 是指供大面积磨损工况条件下使用的特种板材产品。目前,常用的耐磨板是在韧性、塑性较好的普通低碳钢或者低合金钢表面通过堆焊方法复合一定厚度的硬度较高、耐磨性优良的合金耐磨层而制成的板材产品。另外,还有铸造耐磨钢板和合金淬火耐磨钢板。

耐磨板主要分为通用型、抗冲击型和耐高温型三类;耐磨板总厚度小可以达到5.5(2.5+3)mm,最厚可以达到30(15+15)mm;耐磨板可以卷制小直径DN200的耐磨管道,并可加工成耐磨弯头、耐磨三通、耐磨变径管。

1、耐磨板切割方法适用于冷切割和热切割。冷切割包括有水射流切割、剪切、锯切或磨料切割;热切割包括有氧气燃料火焰切割(以下简称“火焰切割”)、等粒子切割和激光切割。

2、切割方法:通过相关工艺试验,掌握耐磨板各种切割方法的一般特性和切割厚度范围。

3、高别耐磨板的火焰切割方法与普通低碳和低合金钢的切割一样简单,在切割耐磨板厚板时,需要注意!!!随着耐磨板厚度和硬度的增加,切割边部出现裂纹倾向加大。为防止耐磨板切割裂纹的产生,切割时应遵循以下建议:

切割裂纹:耐磨板切耐磨板

割裂纹类似于焊接时产生氢致裂纹,耐磨板,如果耐磨板切边产生裂纹,将会在切厚48小时至几周内才出现。因此,切割裂纹属于延迟性裂纹,耐磨板厚度和硬度越大,出现切割裂纹就越大。

预热切割：预防耐磨板切割裂纹有效的方法，就是在切割前进行预热。在进行火焰切割前，耐磨板通常都要预热，其预热温度高低主要取决于耐磨板质量等级和板厚，见表2.预热方法可采用火焰烧枪、电子加热垫进行的，也可以使用加热炉加热。为确定耐磨板预热效果，应在加热点被面测试所需温度。

耐磨板合金耐磨层和基板之间采用的是冶金结合的方式，通过专用设备和自动焊接工艺，将高硬度自保护合金焊丝均匀地焊接在基板上，复合层数一层至两层以至多层。在复合过程中，由于合金收缩比不同，可能会出现均匀横向裂纹，这是耐磨板的显著特点。

耐磨板的合金耐磨层主要以铬合金为主，同时还添加锰、钼、铌、镍等其它合金成份，金相组织中碳化物呈纤维状分布，纤维方向与表面垂直；合金碳化物在高温下有很强的稳定性，保持较高的硬度，同时还具有很好的氧化性能，在500℃以内完全正常使用。

耐磨板主要分为通用型、抗冲击型和耐高温型三类，应用的场合也是不同的，但它们基本已经涉及到了各个工业生产领域，包括冶金、煤炭、水泥、电力、玻璃、矿山、建材、砖瓦等行业，与其他材料相比，有很高的性价比。

耐磨板-龙泽钢材加工厂(图)由聊城市龙泽钢材有限公司提供。聊城市龙泽钢材有限公司(www.lznaimoban.com)为客户提供“耐磨板,耐磨钢板,Mn13钢板,高强板,高锰板”等业务,公司拥有“龙泽”等品牌。专注于板(带)材等行业,在山东聊城有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:李经理。