

电动焊接闸阀，电动闸阀，闸阀

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 电动焊接闸阀，电动闸阀，闸阀 |
| 公司名称 | 上海川沪阀门有限公司 |
| 价格 | 1600.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:川沪 连接形式:焊接 主体材料:碳钢 |
| 公司地址 | 上海市奉贤区金碧路666号2幢101室（注册地址） |
| 联系电话 | 86-021-37516048 |

产品详情

| | | | |
|------|----------------|----------|--------------|
| 品牌 | 川沪 | 连接形式 | 焊接 |
| 主体材料 | 碳钢 | 公称通径 | 100-350 (mm) |
| 适用介质 | 耐磨、耐高温、耐腐蚀、抗擦伤 | 材质 | 碳钢 |
| 密封形式 | 硬密封型 | 标准 | 国标 |
| 外形 | 中型 | 流动方向 | 换向 |
| 驱动方式 | 电动 | 零部件及配件 | 执行器 |
| 用途 | 节流 | 压力环境 | 常压 |
| 工作温度 | 常温 | 类型(通道位置) | 二通式 |
| 型号 | Z960Y | | |

一、电动焊接闸阀 概述

1、设计制造按jb/t3595等标准，可与国产设备配套使用2、阀门中腔采用压力自紧式密封结构、密封性能好，支管两端为焊接结构。3、闸板与阀座密封面采用司太立（stellite）钴基硬质合金堆焊而成，耐磨、耐高温、耐腐蚀、抗擦伤性能好。4、阀杆经调质和表面氮化处理，有良好的抗腐蚀性和抗擦伤性。5、启闭件的结构可根据用户要求设计成单板、双板、平行双板等不同形式。

| | | | |
|-----|-------------|-----|---------------------|
| 型号： | z960y/z962y | 口径： | dn50-dn400 |
| 压力： | 16mpa-32mpa | 材质： | wcb/wc6/wc5/wc9 (y) |

二、电动焊接闸阀 优点

1、流体阻力小，密封面受介质的冲刷和侵蚀小。2、开闭较省力。3、介质流向不受限制，不扰流、不降低压力。4、形体简单，结构长度短，制造工艺性好，适用范围广。

三、电动焊接闸阀 执行标准

制造与验收技术条件按日本火力发电用阀门标准e101和jb/t3595-93的规定；结构长度按e101的规定或按用户提供尺寸焊接坡口接电力工业管理标准78dg的规定或按用户提供尺寸。

四、电动焊接闸阀 性能规范

| 产品型号公称压力pn(mpa) | | 试验压力(mpa) | | 工作压力(mpa) | 工作温度(e) | 适用介质 |
|-----------------|----|----------------------|------------|------------|----------|------|
| | | 强度试验 | 密封试验/上密封实验 | | | |
| z960y-250 | 25 | 37.5 | 27.5 | - | 425 | 水、蒸汽 |
| z960y-320 | 32 | 48.0 | 36.0 | - | 425 | |
| z960y-p54100 | - | 30.0 | 22.0 | p5410 | 540 | 蒸汽 |
| z960y-p54170 | - | 48.0 | 36.0 | p5417 | 540 | |
| 主要零件材料 | | | | | | |
| 零件名称 | | 材料牌号 | | | | |
| 阀体 | | wcb | | wc6 | | wc9 |
| 阀板 | | wcb | | wc6 | | wc9 |
| 阀盖 | | 25 | | 12cr1mo1va | | |
| 阀杆 | | 1cr17ni2 | | 20cr1mo1va | | |
| 阀座 | | 25 | | 12cr1mo1va | | |
| 密封环 | | s软钢(增强柔性石墨) | | s软钢 | | f软钢 |
| 填料 | | 增强柔性石墨 | | | | |
| 支架 | | wcb | | wcb或wc6 | | |
| 阀杆螺母 | | 45(zcuzn25a16fe3mn3) | | | | |
| 四开环 | | 1cr13 | | 20cr1mova | | |