

索瑞森蓄电池SAL12-150 机房专用蓄电池

产品名称	索瑞森蓄电池SAL12-150 机房专用蓄电池
公司名称	北京鹏怡电源科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:索瑞森蓄电池 型号:SAL12-150 产地:美国
公司地址	北京市怀柔区桥梓镇兴桥大街1号南楼203室
联系电话	13716916902 13716916902

产品详情

索瑞森蓄电池SAL12-150 机房专用蓄电池

索瑞森蓄电池详细说明

放电特性DISCHARGE FEATURES放电时，放电电流不应大于 3C（ A ），电池放电的终止电压参照电池放电曲线图，请不要使终止电压低于表值，以免影响电池寿命。充电特性CHARGE FEATURES电池浮充使用，充电电压控制在 13。 6V~13。 8V，最大电流不得大于 0。 25C（ A ）。电池充电时，过高或过低的充电电压会造成电池长期处于过充或不饱和充电状态，影响电池寿命。自放电特性SELF DISCHARGE FEATURE电池自放电功率与环境温度有关，在 20 摄氏度 环境温度下，电池自放电率为每月大给减少 3% 的常量 .安装使用与维护INSTALLATION， OPERATION AND MAINTENANCE电池在运输途中或保存过程中由于自放电损失一定容量，请使用前进行补充电，建议每月 3~6 个月补充电一次 .电池出厂时已是初充电状态，所以不要将正负端子短接 .应正确选用电池，新旧蓄电池不能混合使用 .实际容量相同的电池或电池组方可串联使用 .实际电压，容量相同的电池或电池组方可并联使用 (并联使用最好不超过 4 组).让电池有一个良好的工作及储存环境，应话在干燥、通风的地方使用，避免阳光直射，远离热源及高温物体。电池放电时，工作温度请控制在 20 摄氏度 ~ 50 摄氏度 范围内。使用电池时应当正立安装放置，不建议侧放使用。电池组中每个电池间端子连接要牢固。放电后不要旋转务必立即充电。在使用中，应定期检查电池，若长期处于充电状态，而不放电，会使电池活性变差，故一般三个月进行一次放电试验，放电容量在电池的 50% 左右，然后对电池重新充电。

SAL系列密封铅酸蓄电池规格表

型号

设计寿命

额定电压

标称容量

最大外型尺寸

重量

年

V

(AH)

长

宽

高

总高

(kg)

SAL12-7

12

10

7

151

67

96

100

2.7

SAL12-10

10

152

98

3.8

SAL12-12

12

4.0

SAL12-17

17

182

78

167

167

6.2

SAL12-24

24

166

127

175

178

8.5

SAL12-33

33

196

130

155

11.2

SAL12-40

40

197

166

176

176

14.5

SAL12-50

50

230

137

205

212

18.5

SAL12-65

65

330

174

166

173

21.5

SAL12-80

80

173

216

223

23.5

SAL12-100

100

31.0

SAL12-120

120

406

210

239

35.0

SAL12-150

150

486

170

242

242

43.5

SAL12-200

200

523

238

219

225

61.0

维护简单 电池实现密封，在整个寿命期间无需定期补水或补酸等维护。

性能优良 高强度紧装配工艺，防止活性物质脱落，增多酸量设计，提高电池使用寿命。板栅采用特殊铅钙多元合金，严格控制隔板、电解液的杂质，自放电低。优质隔板，极板、极柱、汇流排优化设计，电池内阻小，大电流放电性能好。

安全可靠 电池密封可靠，无电解液渗漏隐患。安全阀开闭阀性能卓越。

洁净环保 不产生酸雾，对周围环境和配套设施无腐蚀。

产品特点

板栅 耐腐蚀性好的特种铅钙合金制成，板栅结构优化设计，减少极板压降，

自放电率极低，电池寿命长。

极板 专用活性物质配方，大电流放电性能和充电接受能力高，适用于大电

流冲击放电的使用要求。

隔板 选用高孔率、低电阻、耐腐蚀的高品质AGM隔板，高倍率放电性能好。

电解液 采用高纯度电解液，提高了活性物质利用率，降低了电池的自放电。

安全阀 阻燃ABS材料，结构设计独特，开闭阀压力精确，保证安全、可靠。

电池槽、盖 阻燃ABS材料制成，高强度、耐腐蚀，外观光泽亮丽。

极柱 嵌有大直径铜芯，提高负荷能力，内阻小。极柱与电池盖采用双重密

封结构，避免极柱爬酸。

单体电池 由一个单格构成（区别于电池内部并联），保证单体电池电气性能

的均衡性。

SAL系列固定用阀控密封式铅酸蓄电池是按照日本标准设计的，电池设计寿命在18年以上(2.24V / 单体·25 浮充使用)。产品规格从200Ah—3000Ah，采用新技术、新工艺、新材料及先进设备生产，高质量、高性能、高可靠性能受到用户普遍欢迎。

产品特点板栅 板栅采用耐腐蚀性好的特种铅钙合金制成，板栅结构优化设计，电流在极板上分布均匀，减少极板压降，提高电池放电性能，自放电率极低，电池寿命长。极板 极板采用专用活性物质配方，活性物质利用率提高，电池的大电流放电性能和充电接受能力提高，可适用于大电流冲击放电的使用要求。隔板 选用高孔率、低电阻、耐腐蚀的高品质AGM隔板，电解液充足，高倍率放电性能好。电解液 采用高纯度电解液，提高了活性物质利用率，降低了电池的自放电。安全阀 阀体采用阻燃ABS材料，结构设计独特，其开启、合阀压力精确，保证电池安全、可靠运行。电池槽、盖 由阻燃ABS材料制成，高强度、耐腐蚀，外观光泽亮丽。极柱 极柱嵌有大直径铜芯，提高端子电流负荷能力，电池内阻小。极柱与电池盖采用机械密封和密封胶双重密封结构，电池达到完全密封，避免极柱爬酸。单体电池 由一个单格构成（较大容量的电池为保证电池槽强度而设置中格，而电池内部仍为并联），有效地保证了单体电池电气性能的均衡性。电池内部设置极群定位装置，保证电池各部分隔板压缩一致，保证酸液均匀分布。电池组 电池外部连接采用铜芯软电缆密封连接，防止电池端子与连接条氧化、腐蚀。电池可以组合成架使用，也可以置地安装使用，安装方式灵活多样，安全可靠。

产品用途通信、信号系统备用电源；电力系统备用电源，太阳能、风能发电储能。UPS、应急照明等备用电源。

随 时 欢 迎 您 的 垂 询