

工业厂房钢结构安全检测鉴定报告多少钱

产品名称	工业厂房钢结构安全检测鉴定报告多少钱
公司名称	深圳市天博检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区观澜街道君子布社区兴发路6号厂房二101，201，厂房一302（注册地址）
联系电话	13828755330

产品详情

工业厂房钢结构安全检测鉴定报告多少钱 新闻报道在工业厂房建设中，人们往往会选择钢结构。因为钢结构厂房施工速度快，而且钢结构非常坚固耐用，主要的是钢结构的建筑空间灵活，非常适合作为工业厂房和生产车间。但是，钢结构在使用过程中难免出现问题，例如：钢结构接缝开裂，出现锈蚀，螺栓连接节点松动等问题。这些问题看似小，但对钢结构厂房的整体安全确实很大的威胁。所以，钢结构厂房在正式投产前，以及出现问题后，都要进行钢结构安全性检测。钢结构建筑与普通钢筋混凝土建筑不同，稳定性要求更高，据不完全统计，近十年出现建筑结构安全事故的建筑里，十栋里就有9栋是钢结构，由此可见，钢结构建筑的事故率非常高，究其根本，就在于钢结构建筑自重轻，跨度大，抗风抗侧移能力弱，稳定性要求高，而国内的建造工艺参差不齐，经常盲目施工，冒险蛮干，把钢筋混凝土的施工经验照搬照套到钢结构里面，导致出现歪斜、变形过大甚至倒塌等事故发生。所以，钢结构建筑应严格要求，按设计施工，且应由专业的检测公司全程检测或者竣工检测，竣工后还应定期观测，一般十年应进行一次检测，密切观测建筑物发展状况。钢结构厂房安全检测鉴定的一般过程：

- 1、对房屋结构类型、建筑层数、房屋地址、建造年代、房屋朝向、房屋装修概况及房屋用途进行现场调查。
- 2、根据委托方提供的图纸，对房屋钢结构布置、构件尺寸、层高等进行复核；未能提供设计图纸的对各栋房屋现有上部结构的布置、构件尺寸、层高等情况进行现场测量并绘制结构图。
- 3、对房屋钢构件目前出现的裂缝、损坏、涂层脱落、钢材锈蚀、节点损伤、焊接外观缺陷、连接紧固状况等外观损坏进行检查鉴定。
- 4、依据规范标准采用磁粉检测或渗透检测对钢构件表面质量进行检测鉴定。
- 5、依照相关检测、验收规范选取部分钢屋架及钢结构构件，采用超声或磁粉探伤作焊缝检测，检测鉴定是否有气孔、夹渣、弧坑裂纹、电弧擦伤等缺陷。
- 6、采用轴力计和扭矩扳手对钢结构螺栓连接部高强度螺栓的扭矩系数进行检测鉴定。
- 7、采用电子经纬仪对房屋竖向构件进行垂直度测量，分析房屋是否出现倾斜、变形及不均匀沉降现象，具体检测数量根据现场实际情况及相关标准确定。

- 8、采用全站仪或拉线法对屋架、桁架及其杆件的挠度变形进行检测鉴定。
- 9、对型钢构件采用游标卡尺和千分尺对钢材的厚度进行检测鉴定。
- 10、对管材钢构件采用超声测厚仪对其管材的壁厚进行检测鉴定。
- 11、采用表面硬度法对钢材的强度进行检测鉴定。
- 12、采用涂层测厚仪对钢构件的防腐或防火涂层厚度进行检测鉴定。
- 13、依据规范标准对网架结构螺栓球进行磁粉探伤。
- 14、根据现场实际检测数据及设计要求，依据《建筑结构荷载规

范》(GB50009-2001)及有关建筑结构设计规范,对房屋的上部结构承载力进行验算,评定房屋目前的承载能力是否满足规范要求、后期的安全使用要求。15、根据检查、检测情况和验算结果,依照《民用建筑可靠性鉴定标准》(GB 50292-1999)或《工业建筑可靠性鉴定标准》(GB50144-2008)判定该房屋结构安全性是否满足目前的使用要求,评定目前房屋的可靠性等级,并对不满足安全使用要求及目前出现结构损坏的构件提出合理的处理建议。

钢结构厂房安全检测鉴定材料检测:力学性能检测1、钢结构力学性能检测:a.金属原材如钢板、圆钢拉伸检测(抗拉强度、屈服强度、断后延伸率)、弯曲试验、冲击试验(常温冲击、低温冲击、时效冲击)、硬度等韧性和塑性性能检测,钢筋拉伸检测(屈服强度、抗拉强度)、弯曲等性能。钢板的Z向拉伸试验。b.金属焊接件的焊接工艺评定,钢筋焊接件的拉伸和弯曲试验。c.金属硬度试验是金属抵抗局部变形,特别是塑性变形,压痕或划痕的能力,是衡量金属材料软硬程度的一种指标。硬度包括:维氏硬度、里氏硬度、洛氏硬度、布氏硬度2、钢结构紧固件力学性能检测 螺栓连接副扭矩系数、紧固轴力、拉伸(屈服强度、抗拉强度)、楔负载试验、螺栓螺母保载试验、螺栓螺垫圈硬度等性能、螺栓连接板抗滑移系数检测。工业厂房钢结构安全检测鉴定报告多少钱